

Основная профессиональная образовательная программа высшего образования – программа подготовки научно-педагогических кадров в аспирантуре по направлению подготовки кадров высшей квалификации 15.06.01 «Машиностроение», профиль 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Квалификация:
«Исследователь. Преподаватель-исследователь»

<p>Направление научной (научно-исследовательской) деятельности</p>	<p>Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств</p>
<p>Результаты научной (научно-исследовательской) деятельности</p>	<p>Хозяйственные договора с ОАО «КАМАЗ»</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка автоматизированной технологии проектирования сложнорежущего инструмента. 2015г. 2. Разработка технологии обработки зубьев цилиндрических зубчатых колес универсальным инструментом. 2016г. <p>АНО «Камский ЦКР»</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Техничко-организационное обеспечение кластерной инициативы «Организация производства автобусов и грузовых автомобилей 3-го поколения» <p>Статьи Scopus:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Shafigullin L.N. Investigation of mechanical properties of thermal barrier coating by tested on a 4-point bending/ Shafigullin L.N., Ainar R. Ibragimov, Tatiana A. Ilinkova, Azat T. Gabdrakhmanov, Rifat R. Sharipov, Aleksandr A. Lakhno//Research Journal of Pharmaceutical, Biological and Chemical Sciences, Volume 7, Number 5, 2016. – p. 2308-2317 2. Selection of equipment for machining processing of parts using NX and TEAMCENTER programs , Хусаинов Р.М., Крестьянинов П.Н. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 134 (2016) 012041 3. Methods of assessing the dynamic stability of the cutting process using UNIGRAPHICS NX, Хусаинов Р.М.. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 134 (2016) 012042

4. Identifying the primary rigidity axes in the elastic system of a metal-cutting machine , Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Russian Engineering Research, 2016, Vol. 36, No. 8, pp. 673–676

5. Parametric modeling of ball end mills, Рябов Е.А., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Russian Engineering Research, 2016, Vol. 36, No. 9, pp. 784–785

6. Creating a rigid model of solid end radius cutter in NX, Рябов Е.А., Юрасов С.Ю. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 134 (2016) 012034

7. Reliability in Gear Shaping, Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Хазиев Р.Р. Russian Engineering Research, 2016, Vol. 36, No. 9, pp. 791–795

8. Investigation of mechanical properties of thermal coatings obtained during plasma spraying of powder zirconium dioxide Ибрагимов А.Р., Шафигуллин Л.Н. Journal of Physics: Conference Series

Volume 789, Issue 1, 10 February 2017, Article number 012022

Статьи ВАК:

1. Шафигуллин Л.Н.. Рекомендации по созданию звукопоглощающих полиуретановых материалов, применяемых в автомобилестроении [текст]/ Шафигуллин Л.Н., Юрасов С.Ю., Шаяхметова Г.Р., Шафигуллина А.Н., Жарин Е.Д.// СТИН. - Москва. - 2016. - №10 - с. 38-40

2. Асташенко В.И. Исследование свойств микролегированной стали с нитридным упрочнением // В.И. Асташенко, Т.В. Швеева, С.Ю. Юрасов, Швеев А.И., Западнова Е.А., Абдуллин О.К. - Вестник КГТУ им. А.Н. Туполева, 2016 №1 с. 49-52

3. Ибрагимов А.Р., Ильинкова Т.А. Новые характеристики деформационной способности плазменных теплозащитных покрытий на основе диоксида циркония при малых нагрузках. Журнал «Деформация и разрушение материалов» Москва: изд-во «Наука и технологии», 2016, № 7, с.23-30.

4. Головкин А.Н. Определение координат узловых точек профиля боковой поверхности витка «бреющего» червяка в осевом сечении /А.Н.Головкин.//СТИН, 2016. – № 2.- С. 21-23.

5. Рябов Е.А., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Конструкторский и технологический

	<p>подходы к параметрическому моделированию режущего инструмента на примере концевых радиусных фрез /Рябов Е.А., С.Ю.Юрасов, О.И.Юрасова//СТИН, 2016. – № 3.- С. 18-20.</p> <p>6. Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Выявление главных осей деформаций упругой системы металлорежущего станка средствами конечно-элементного моделирования /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов, О.И.Юрасова//СТИН, 2016. – № 1.- С. 10-15.</p> <p>7. Хисамутдинов Р.М. Расчет параметров винтовой стружечной канавки на сфере /Р.М.Хисамутдинов.//СТИН, 2016. – № 2.- С. 19-21.</p> <p>8. Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Крестьянинов П.Н., Гречишников В.А., Романов В.Б. Определение требуемых показателей металлорежущих станков при проектировании технологической операции с использованием PLM-систем /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов/ СТИН. 2016, №9. С.2-6.</p> <p>9. Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Казаргельдинов Р.Р. Особенности процедур конструкторско-технологической подготовки производства в среде UNIGRAPHICS NX /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов/ СТИН. 2016, №9. С.29-33</p> <p>10. Хусаинов Р.М., Хисамутдинов Р.М., Юрасов С.Ю., Гречишников В.А., Исаев А.В., Романов В.Б. Диагностика и компенсация геометрических погрешностей фрезерных станков с ЧПУ на основе испытания точности отработки круговой траектории /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов/ СТИН. 2016, №10. С.10-14</p> <p>11. Хусаинов Р.М., Головкин А.Н., Петров С.М., Юрасов С.Ю., Гречишников В.А., Романов В.Б., Пивкин П.М. Определение параметров инструмента в технологических системах обработки резанием /Р.М.Хусаинов, Головкин А.Н., Петров С.М. /СТИН. 2016, №10. С.17-20</p> <p>12. Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Давлетшина Г.К., Гречишников В.А., Исаев А. В., Пивкин П.М. Моделирование показателей точности обрабатываемых поверхностей при токарной обработке под действием геометрических погрешностей металлорежущего станка /Р.М.Хусаинов,</p>
--	---

Юрасов С.Ю., Давлетшина Г.К. /СТИН. 2016, №3. С.32-35

13. Рябов Е.А., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Конструкторский и технологический подходы к параметрическому моделированию режущего инструмента на примере концевых радиусных фрез /Е.А.Рябов, С.Ю.Юрасов, О.И.Юрасова//СТИН. 2016, №3. С.18-19

14. Гречишников В.А. Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Юрасова О.И. Ахкиямов Д.Р. Выявление главных осей деформаций упругой системы металлорежущего станка средствами конечно-элементного моделирования /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов, О.И.Юрасова, Ахкиямов Д.Р.//СТИН, 2016. – № 1.- С. 10-15.

15. Гречишников В.А., Хусаинов Р.М., Юрасов С.Ю., Хазиев Р.Р. Обеспечение технологической надежности в процессе обработки деталей на зубодолбежных станках /Р.М.Хусаинов, С.Ю.Юрасов.//СТИН, 2016. – № 2.- С. 28-33

Научные доклады на конференциях:

1.Ибрагимов А.Р. Разработка методики комплексных исследований газотермических покрытий оксида циркония на основе 4-х точечного изгиба. Физическое материаловедение: VII Международная школа с элементами научной школы для молодежи (Тольятти, 31 января – 5 февраля 2016 года) : сб конкурсных докладов / отв. ред. А.Ю. Виноградов, Д.Л. Мерсон – Тольятти : Изд-во ТГУ, 2016. – с. 13-17.

2. Ибрагимов А.Р. Разработка инструкции для проверки на ошибки 3D модели перед печатью на 3D принтере. Сборник докладов Всероссийской научно-практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «VIII КАМСКИЕ ЧТЕНИЯ», Изд-во НЧИ КФУ, г. Набережные Челны, часть 1, с 17-20. 22 апреля 2016

3. Сафаров Д.Т., Федорова К.А, Ильясова А.И. Разработка алгоритмов выполнения специальных методик в ходе выполнения APQP процесса изготовления автокомпонентов / материалы Международной научно-технической конференции «Инновационные машиностроительные технологии,

оборудование и материалы – 2015 ч.1 – Казань: Фолиант, 2015 с. 202-206

4. Касьянов С.В., Сафарова Л.Р., Сафаров Д.Т Планирование процессов порождения и переработки отходов при подготовке производства автокомпонентов.// в сб. современные технологии и развитие политехнического образования [электронный ресурс]: международная научная конференция г. Владивосток 19-23 сентября 2016 г. / Дальневост. Федерал. Ун-т- Электрон. Даню - Владивосток : Дальневост. федерал. ун-т, 2016. – Режим доступа:
<https://www.dvfu.ru/science/publishing-activities/catalogue-of-books-fefu/>. – Загл. с экр. с. 867-870

5. Кондрашов А.Г., Сафаров Д.Т., Муртазин Р.М. Условия развития предприятий-поставщиков автомобильных компонентов.// в сб. современные технологии и развитие политехнического образования [электронный ресурс]: международная научная конференция г. Владивосток 19-23 сентября 2016 г. / Дальневост. Федерал. Ун-т- Электрон. Даню - Владивосток : Дальневост. федерал. ун-т, 2016. – Режим доступа:
<https://www.dvfu.ru/science/publishing-activities/catalogue-of-books-fefu/>. – Загл. с экр. с. 880-885

6. Касьянов С.В., Сафаров Д.Т. Информативность измерений для управления качеством автодеталей// в сб. современные технологии и развитие политехнического образования [электронный ресурс]: международная научная конференция г. Владивосток 19-23 сентября 2016 г. / Дальневост. Федерал. Ун-т- Электрон. Даню - Владивосток : Дальневост. федерал. ун-т, 2016. – Режим доступа:
<https://www.dvfu.ru/science/publishing-activities/catalogue-of-books-fefu/>. – Загл. с экр. с. 870-875

7. Касьянов С.В. Сафаров Д.Т. К подготовке специалистов-машиностроителей для управления процессами выпуска продукции мирового уровня качества // в сб. Избранные научные труды пятнадцатой Международной научно-практической

	<p>конференции «Управление качеством», 10-11 марта 2016 года / ФГБОУ ВО Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет – М.: ПРОБЕЛ-2000, МАИ, 2016 с. 181-183</p>
<p>Научно исследовательская база</p>	<p>В ходе реализации образовательной программы используются:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Учебная лаборатория резания материалов (2-101) - весы ВЛТ-1КГ-1, проектор, экран с электроприводом, плакаты, наглядные пособия, микроскоп; 2. Учебная лаборатория проектирования режущих инструментов (2-103) - Оборудование: заточной станок ЗВ642; заточной станок ЗД641Е — 2 шт; широкоуниверсальный фрезерный станок VF-136ESH 228, инструментальный микроскоп, стенды с режущим инструментом, проектор, экран; 3. Учебная лаборатория металлорежущих станков (2-112) - Фрезерный станок с ЧПУ JET JMD-3CNC, токарный станок 6Б05А; зубострогальный станок 5П23БП — 2 шт; зуборезный станок 5П23А; зубодолбежный станок ОНО — 20, гидравлический стенд, проектор, раскладной экран, плакаты, наглядные пособия; 4. Учебная лаборатория метрологии, стандартизации и сертификации (2-113) - Инструментальный микроскоп, модель ММИ-2, горизонтальный оптиметр, модель ИКГ-3, измерительная машина, модель ИЗМ-1, прибор для измерения биения зубчатого венца, прибор ПБМ-500, профилограф-профилометр, модель П 201, синусная линейка, оптический угломер УО-2, транспортный угломер- УМ, индикаторный нутромер-НИ, штангенциркули, микрометр, резьбовой микрометр, плоскопараллельные концевые меры, стойка измерительная, оптиметр вертикальный, модель ЦКВ-3, линейка оптическая, модель ОЛ-800;

5. Учебная лаборатория технологии машиностроения (2-120) - Гидромуфта, настольный фрезерный станок, твердомер, стенды с образцами деталей по технологическим переходам, плакаты, наглядный материал;
6. Лаборатория технических измерений НИС (2-121) - Микроскоп ФЭМ 14, плита, профилометр Marh, выотомер Marh, микротведомер, компьютеры, кондиционер;
7. Учебная лаборатория (2-224) - Оборудование: сверлильный станок 2С132; вертикально-фрезерный станок 6М13У; токарный станок 16д25; наждак 3К633; плоскошлифовальный станок 3Б71М; сварочный аппарат ВД 402; делительная головка; поворотный стол; набор УСП;
8. Учебная лаборатория технологии машиностроения (2-228) - Оборудование: Вертикально-фрезерный 5-осевой обрабатывающий центр HEDELIUS серии С80-2300; Вертикально-фрезерный 5-осевой обрабатывающий центр HEDELIUS серии RS 605К20;
9. Учебная лаборатория систем автоматизированного проектирования (2-303) - Настольный токарный станок с ЧПУ Robco, настольный фрезерный станок с ЧПУ Robco, 10 компьютеров, с Windows XP, Microsoft office, КОМПАС 10, ТехноПро, проектор, плакаты, наглядный материал.

В учебном процессе используется следующее лицензионное программное обеспечение:

- операционные системы: Windows XP / 7;
- пакет прикладных программ Microsoft Office 2007 / 2010;

Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа

Microsoft Windows Professional 8

Авторизационный номер лицензиата

90970904ZZE1409 Действующая, число

	рабочих мест – 750 Microsoft Office Professional Plus 2010 Авторизационный номер лицензиата 90970904ZZE1409 Действующая, число рабочих мест – 750 ABBYY FineReader 10 Действующая, число рабочих мест - 5AdobePhotoshopExtendedCS5 12.0
--	--

Зав.кафедрой



Р.М.Хисамутдинов