

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«Казанский (Приволжский) федеральный университет»
Набережночелнинский институт

УТВЕРЖДАЮ
Директор Набережночелнинского
института
«15» 08
Ганиев М.М.
2019г.



Шкалы и критерии оценивания вступительного испытания

Направление подготовки: 15.04.01 «Машиностроение»
Магистерская программа: «Машины и технология литейного производства»
Форма обучения: очная

2019 год

Вступительное испытание проводится в письменной форме по экзаменационным билетам. На вступительное испытание отводится 3 часа (180 минут). Экзаменационный билет содержит 5 вопросов – по одному вопросу из каждого раздела программы:

- для магистерской программы «Машины и технология обработки металлов давлением»:

- 1) Теория обработки металлов давлением.
- 2) Технологияковки и объемной штамповки.
- 3) Технология листовой штамповки.
- 4) Кузнечно-штамповочное оборудование.
- 5) Проектирование машиностроительного производства.

- для магистерской программы «Машины и технология литейного производства»:

- 1) Теоретические основы литейного производства.
- 2) Технологические основы литейного производства.
- 3) Оборудование литейных цехов.
- 4) Технология производства отливок.
- 5) Механизация и автоматизация литейного производства.

При оценке знаний абитуриента учитываются правильность и осознанность изложения; полнота раскрытия понятий и закономерностей; точность употребления и трактовки терминов; логическая последовательность; самостоятельность ответа; степень сформированности интеллектуальных и научных способностей.

Результаты вступительного испытания оцениваются по 100-балльной шкале. Минимальное количество баллов, подтверждающее успешное прохождение вступительного испытания – 40 баллов.

Оценка «отлично» (100 – 80 баллов) выставляется абитуриенту, который показал всестороннее, систематическое и глубокое знание в области обработки металлов давлением, основных понятий машиностроения, ответил на все поставленные в билете вопросы. Ответы на вопросы абитуриента логичны и изложены технически грамотным языком.

Оценка «хорошо» (79 – 60 баллов) выставляется абитуриенту, который показал достаточно полные знания в области обработки металлов давлением, показал систематический характер знаний и способность к повышению уровня своих знаний в ходе предстоящей учебной работы. Ответы на вопросы абитуриента логичны, изложены технически грамотным языком, но нечетко структурированы. Абитуриентом были допущены незначительные ошибки или недочеты.

Оценка «удовлетворительно» (59 – 40 баллов) выставляется абитуриенту, показал знание основного материала в области обработки металлов давлением в объеме, необходимом для предстоящей учебы. Абитуриент допустил существенные 1-2 ошибки в определении основных понятий в ответе или изложил ответ не в полном объеме, но обладает необходимыми знаниями для их устранения под руководством преподавателя.

Оценка «неудовлетворительно» (39 – 0 баллов) выставляется абитуриенту, который обнаружил значительные пробелы в знаниях основного материала в области обработки металлов давлением, допустил принципиальные ошибки и не готов приступить к предстоящему обучению без дополнительной подготовки.

Председатель экзаменационной комиссии _____

(подпись)

Д.Л. Панкратов

(инициалы, фамилия)