

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное автономное учреждение  
высшего профессионального образования  
"Казанский (Приволжский) федеральный университет"  
Центр заочного обучения и профессиональной переподготовки кадров с высшим образованием (второе высшее)



**УТВЕРЖДАЮ**

Проректор  
по образовательной деятельности КФУ  
Проф. Минзарипов Р.Г.

\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Программа дисциплины**  
Современные системы технологий Б2.ДВ.2

Направление подготовки: 080100.62 - Экономика

Профиль подготовки: Бухгалтерский учет, анализ и аудит

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: заочное

Язык обучения: русский

**Автор(ы):**

Азимов Ю.И. , Беилин И.Л.

**Рецензент(ы):**

Павлова В.А.

**СОГЛАСОВАНО:**

Заведующий(ая) кафедрой:

Протокол заседания кафедры No \_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201\_\_ г

Учебно-методическая комиссия Института экономики и финансов (центра заочного обучения и профессиональной переподготовки кадров с высшим образованием (второе высшее)):

Протокол заседания УМК No \_\_\_\_ от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201\_\_ г

Регистрационный No

Казань  
2014

## Содержание

1. Цели освоения дисциплины
2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины /модуля
4. Структура и содержание дисциплины/ модуля
5. Образовательные технологии, включая интерактивные формы обучения
6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов
7. Литература
8. Интернет-ресурсы
9. Материально-техническое обеспечение дисциплины/модуля согласно утвержденному учебному плану

Программу дисциплины разработал(а)(и) профессор, д.н. (профессор) Азимов Ю.И. Кафедра статистики,эконометрики и естествознания общеэкономическое отделение , JIAzimov@kpfu.ru ; доцент, к.н. Беилин И.Л. Кафедра статистики,эконометрики и естествознания общеэкономическое отделение , ILBeilin@kpfu.ru

### 1. Цели освоения дисциплины

Цель курса "Современные системы технологий" (ССТ) - изучение методических подходов к организации современных технологических процессов, принципов построения структуры техпроцесса, обеспечивающего выпуск качественной продукции, гибкость производства и его конкурентоспособность.

Дисциплина ССТ предусматривает решение следующих задач:

- изучение и понимание принципов организации современных технологических процессов с использованием информационных подходов к анализу структуры производства;
- формирование представления о номенклатурно-гибком производстве в условиях управления качеством продукции, минимизации издержек за счет организационной структуры технологического процесса, технического и технологического обеспечения;
- изучение и понимание технологий, обеспечивающих оптимизацию технико-экономических показателей производства.

### 2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы высшего профессионального образования

Данная учебная дисциплина включена в раздел " Б2.ДВ.2 Общепрофессиональный" основной образовательной программы 080100.62 Экономика и относится к дисциплинам по выбору. Осваивается на 2 курсе, 4 семестр.

Данная учебная дисциплина включена в раздел "Б2.ДВ.3 цикла ЕН дисциплин и относится к дисциплинам по выбору". Осваивается на третьем курсе (6 семестр).

Изучению дисциплины ССТ предшествует освоение дисциплин Концепции современного естествознания, Информационные системы в экономике, Теория вероятностей и математическая статистика, Безопасность жизнедеятельности.

Данная дисциплина способствует освоению следующих дисциплин: Эконометрика, Маркетинг.

### 3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины /модуля

В результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции:

Шифр компетенции	Расшифровка приобретаемой компетенции
ПК ? 5 (профессиональные компетенции)	способен выбрать инструментальные средства для обработки экономических данных высокотехнологичных производств, проанализировать результаты расчетов и обосновать полученные выводы
ПК-6 (профессиональные компетенции)	способен на основе описания экономических процессов и явлений строить стандартные теоретические и эконометрические модели, анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты для обеспечения выпуска качественной продукции, гибкости производства и его конкурентоспособности

Шифр компетенции	Расшифровка приобретаемой компетенции
ПК-7 (профессиональные компетенции)	способен анализировать и интерпретировать финансовую, бухгалтерскую и иную информацию, содержащуюся в отчетности предприятий различных форм собственности, организаций, ведомств и использовать полученные сведения для принятия управленческих решений в области современных технологических процессов

В результате освоения дисциплины студент:

1. должен знать:

- основные факторы современных технологических производств;
- критерии организации технологических процессов;
- информационные принципы организации и управления современными технологическими процессами;
- средства и методы технологического управления качеством продукции;
- инновационные принципы организации гибких технологических процессов;
- системные методы управления производственными процессами в условиях обеспечения минимизации издержек.

2. должен уметь:

- проводить экономический анализ технологических производств исходя из их классификационной характеристики;
- разрабатывать организационную структуру технологического производства, обеспечивающую максимальную эффективность;
- проводить количественную оценку эффективности организации технологического процесса продукции.

3. должен владеть:

- навыками целостного подхода к анализу проблем производства;
  - навыками восприятия, обобщения и анализа информации, постановки цели и выбору путей ее решения;
  - навыками проведения количественного анализа технологических процессов на основе моделей.
- при решении профессиональных задач принимать грамотные, в том числе экологически оправданные, решения с учетом законов природы.

#### 4. Структура и содержание дисциплины/ модуля

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных(ые) единиц(ы) 72 часа(ов).

Форма промежуточного контроля дисциплины зачет в 4 семестре.

Суммарно по дисциплине можно получить 100 баллов, из них текущая работа оценивается в 50 баллов, итоговая форма контроля - в 50 баллов. Минимальное количество для допуска к зачету 28 баллов.

86 баллов и более - "отлично" (отл.);

71-85 баллов - "хорошо" (хор.);

55-70 баллов - "удовлетворительно" (удов.);

54 балла и менее - "неудовлетворительно" (неуд.).

#### 4.1 Структура и содержание аудиторной работы по дисциплине/ модулю Тематический план дисциплины/модуля

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
1.	Тема 1. Системные принципы современных технологических процессов	3	1	2	2	0	творческое задание
2.	Тема 2. Классификация и характеристика технологических процессов	3	2	2	2	0	дискуссия
3.	Тема 3. Управление качеством продукции на примере металлов и сплавов	3	3	2	2	0	устный опрос
4.	Тема 4. Типовые производственные процессы в машиностроении	3	4	2	2	0	письменная работа
5.	Тема 5. Современные технологии производства заготовок деталей машин	3	5	2	2	0	устный опрос
6.	Тема 6. Управление технологическими процессами обработки металлов	3	6	2	2	0	устный опрос
7.	Тема 7. Организация и управление технологическим процессом сборки машин	3	7	2	2	0	устный опрос
8.	Тема 8. Инновационное развитие нефтегазохимического комплекса	3	8	2	2	0	устный опрос
9.	Тема 9. Биотехнологии	3	9	2	2	0	устный опрос
	Тема . Итоговая форма контроля	4		0	0	0	зачет
	Итого			18	18	0	

#### 4.2 Содержание дисциплины

## **Тема 1. Системные принципы современных технологических процессов**

### **лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Три фактора современного производства: качество продукции, гибкость производства, экономическая эффективность выпуска продукции. Система технологий как ключевое понятие научно-технического прогресса. Понятие технологии; технология как способ производства. Основные признаки современной технологии: системность, инжиниринг, моделирование, оптимизация, наукоемкость, новые материалы, инновационное оборудование, компьютерная технологическая среда, инновационный рабочий процесс. Системный подход в технологии; информатизация и моделирование технологических процессов.

### **практическое занятие (2 часа(ов)):**

Три фактора современного производства: качество продукции, гибкость производства, экономическая эффективность выпуска продукции. Система технологий как ключевое понятие научно-технического прогресса. Понятие технологии; технология как способ производства. Основные признаки современной технологии: системность, инжиниринг, моделирование, оптимизация, наукоемкость, новые материалы, инновационное оборудование, компьютерная технологическая среда, инновационный рабочий процесс. Системный подход в технологии; информатизация и моделирование технологических процессов.

## **Тема 2. Классификация и характеристика технологических процессов**

### **лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Природно ? продуктовая вертикаль (ППВ). Отрасли ХТП и МТП. Преимущества и недостатки ПХТП и НХТП. Техничко-экономический анализ, материальный и тепловой баланс. Виды нововведений: технические, организационные, экономические, социальные, юридические, локальные, глобальные. Формы, особенности и направления НТП. Структуры управления инновационной деятельностью РФ: макро- и микроуровень. Нормативно-правовая база развития инновационной деятельности в РФ.

### **практическое занятие (2 часа(ов)):**

Природно ? продуктовая вертикаль (ППВ). Отрасли ХТП и МТП. Преимущества и недостатки ПХТП и НХТП. Техничко-экономический анализ, материальный и тепловой баланс. Виды нововведений: технические, организационные, экономические, социальные, юридические, локальные, глобальные. Формы, особенности и направления НТП. Структуры управления инновационной деятельностью РФ: макро- и микроуровень. Нормативно-правовая база развития инновационной деятельности в РФ.

## **Тема 3. Управление качеством продукции на примере металлов и сплавов**

### **лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Основные свойства металлов и сплавов: механические ( $\sigma$  - прочность;  $\delta$  ? пластичность; НВ ? твердость; вязкость; упругость; теплостойкость) и технологические (ковкость; свариваемость; жидкотекучесть (литейные свойства), теплостойкость). Виды термообработки ? отжиг, нормализация, закалка. Диаграмма изменения механических свойств сплава Fe ? С (сталей и чугунов) в зависимости от содержания С. Состав, свойства, область применения основных конструкционных марок сталей: низко- (НУС), средне- (СУС), высокоуглеродистые (ВУС), легированные стали. Направления развития современной технологии в обеспечении сверхвысоких показателей стойкости инструментальных материалов.

### **практическое занятие (2 часа(ов)):**

Основные свойства металлов и сплавов: механические ( $\sigma$  - прочность;  $\delta$  ? пластичность; НВ ? твердость; вязкость; упругость; теплостойкость) и технологические (ковкость; свариваемость; жидкотекучесть (литейные свойства), теплостойкость). Виды термообработки ? отжиг, нормализация, закалка. Диаграмма изменения механических свойств сплава Fe ? С (сталей и чугунов) в зависимости от содержания С. Состав, свойства, область применения основных конструкционных марок сталей: низко- (НУС), средне- (СУС), высокоуглеродистые (ВУС), легированные стали. Направления развития современной технологии в обеспечении сверхвысоких показателей стойкости инструментальных материалов.

## **Тема 4. Типовые производственные процессы в машиностроении**

### **лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Сравнительная характеристика эффективности типовых машиностроительных производств в современном экономическом развитии. Единичное производство ? общая характеристика, техническое обеспечение, экономическое обоснование. Массовое производство ? принципы организации массового производства, условия обеспечения высокой производительности труда, снижение издержек, стабильность качества. Серийное машиностроительное производство как современная технология обеспечения рыночной конкурентоспособности: фактор гибкости производства; принципы информатизации гибких производств; современные подходы технического обеспечения серийного производства. Производственный раздел бизнес ? плана.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Сравнительная характеристика эффективности типовых машиностроительных производств в современном экономическом развитии. Единичное производство ? общая характеристика, техническое обеспечение, экономическое обоснование. Массовое производство ? принципы организации массового производства, условия обеспечения высокой производительности труда, снижение издержек, стабильность качества. Серийное машиностроительное производство как современная технология обеспечения рыночной конкурентоспособности: фактор гибкости производства; принципы информатизации гибких производств; современные подходы технического обеспечения серийного производства. Производственный раздел бизнес ? плана.

**Тема 5. Современные технологии производства заготовок деталей машин**

**лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Экономическая оценка издержек производства заготовок деталей машин (минимизация припуска). Назначение, преимущества и недостатки современных видов: проката (листовой, трубный, сортовой, специальный), обработки давлением (свободная ковка, штамповка), литья (формы одноразового и многоразового использования). Техничко ? экономическое обоснование выбора выбора способа производства заготовок деталей машин. Условие гибкости в серийном производстве.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Экономическая оценка издержек производства заготовок деталей машин (минимизация припуска). Назначение, преимущества и недостатки современных видов: проката (листовой, трубный, сортовой, специальный), обработки давлением (свободная ковка, штамповка), литья (формы одноразового и многоразового использования). Техничко ? экономическое обоснование выбора выбора способа производства заготовок деталей машин. Условие гибкости в серийном производстве.

**Тема 6. Управление технологическими процессами обработки металлов**

**лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Основные виды технологических операций обработки металлов резанием: точение, сверление, фрезирование, строгание, протягивание, протягивание, шлифование. Виды и формы обрабатываемых поверхностей. Техническое обеспечение: оборудование (станки, их характерные разновидности); инструменты (материалы для их изготовления); оснастка (дополнительные приспособления для обеспечения эффективности операции). Качитеты точности. Технологическая операция. Элементы нормирования труда. Управление издержками.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Основные виды технологических операций обработки металлов резанием: точение, сверление, фрезирование, строгание, протягивание, протягивание, шлифование. Виды и формы обрабатываемых поверхностей. Техническое обеспечение: оборудование (станки, их характерные разновидности); инструменты (материалы для их изготовления); оснастка (дополнительные приспособления для обеспечения эффективности операции). Качитеты точности. Технологическая операция. Элементы нормирования труда. Управление издержками.

**Тема 7. Организация и управление технологическим процессом сборки машин**

**лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Задачи технологического процесса сборки машин. Экономическая составляющая технологического процесса сборки и себестоимость машин. Анализ размерных цепей собираемого изделия. Экономическое обоснование и реализация сборки машин по условию полной взаимозаменяемости (ПВЗ). Техничко ? экономическое обоснование сборки машин по условию неполной (частичной) взаимозаменяемости (НПВЗ). Сборка машин способом групповой взаимозаменяемости, способом регулирования, способом подгонки.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Задачи технологического процесса сборки машин. Экономическая составляющая технологического процесса сборки и себестоимость машин. Анализ размерных цепей собираемого изделия. Экономическое обоснование и реализация сборки машин по условию полной взаимозаменяемости (ПВЗ). Техничко ? экономическое обоснование сборки машин по условию неполной (частичной) взаимозаменяемости (НПВЗ). Сборка машин способом групповой взаимозаменяемости, способом регулирования, способом подгонки.

**Тема 8. Инновационное развитие нефтегазохимического комплекса**

**лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Соотношение экспорт/импорт продукции нефтегазохимического комплекса (НГХК) РФ. Ключевые проекты ?Плана развития нефтегазохимии России?. Сравнение отечественных технологий НГХК с импортными, основные меры поддержки со стороны государства. Технологические платформы НГХК. Существующие механизмы финансирования различных стадий процесса разработки. Повышение эффективности грантового и программно-целевого финансирования. Увеличение притока финансирования частным сектором. Основные факторы развития нефте- и газохимии России.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Соотношение экспорт/импорт продукции нефтегазохимического комплекса (НГХК) РФ. Ключевые проекты ?Плана развития нефтегазохимии России?. Сравнение отечественных технологий НГХК с импортными, основные меры поддержки со стороны государства. Технологические платформы НГХК. Существующие механизмы финансирования различных стадий процесса разработки. Повышение эффективности грантового и программно-целевого финансирования. Увеличение притока финансирования частным сектором. Основные факторы развития нефте- и газохимии России.

**Тема 9. Биотехнологии**

**лекционное занятие (2 часа(ов)):**

Субъект и объект биотехнических исследований. Направления биотехнологии: микробиологический синтез, плазмиды, клеточная инженерия, биогидрометаллургия, биотехнологическая промышленность, трансгенные растения, трансгенные животные. Примеры получения некоторых биотехнологических продуктов. Основные направления развития биотехнологии. Национальная программа ?Развитие биотехнологии в Российской Федерации на 2006 ? 2015 гг.?.

**практическое занятие (2 часа(ов)):**

Субъект и объект биотехнических исследований. Направления биотехнологии: микробиологический синтез, плазмиды, клеточная инженерия, биогидрометаллургия, биотехнологическая промышленность, трансгенные растения, трансгенные животные. Примеры получения некоторых биотехнологических продуктов. Основные направления развития биотехнологии. Национальная программа ?Развитие биотехнологии в Российской Федерации на 2006 ? 2015 гг.?.

**4.3 Структура и содержание самостоятельной работы дисциплины (модуля)**

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
1.	Тема 1. Системные принципы современных					



технологических процессов

3	1	подготовка к творческому
---	---	--------------------------

экзамену

4

творческое

задание

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
2.	Тема 2. Классификация и характеристика технологических процессов	3	2		4	дискуссия
3.	Тема 3. Управление качеством продукции на примере металлов и сплавов	3	3	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
4.	Тема 4. Типовые производственные процессы в машиностроении	3	4	подготовка к письменной работе	4	письменная работа
5.	Тема 5. Современные технологии производства заготовок деталей машин	3	5	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
6.	Тема 6. Управление технологическими процессами обработки металлов	3	6	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
7.	Тема 7. Организация и управление технологическим процессом сборки машин	3	7	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
8.	Тема 8. Инновационное развитие нефтегазохимического комплекса	3	8	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
9.	Тема 9. Биотехнологии	3	9	подготовка к устному опросу	4	устный опрос
	Итого				36	

## 5. Образовательные технологии, включая интерактивные формы обучения

Освоение дисциплины ССТ предполагает использование как традиционных (лекции, практические занятия с использованием методических материалов), так и инновационных образовательных технологий с использованием в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий: работа с "Электронным учебником о современных технологиях" в компьютерном классе.

## 6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

## **Тема 1. Системные принципы современных технологических процессов**

творческое задание , примерные вопросы:

1. Определение технологии как организационной системы, факторы современной технологии.
2. Основные признаки, особенности и экономические задачи современных технологий. 3. Информационные системы в современной технологии как принцип управления эффективностью производства.

## **Тема 2. Классификация и характеристика технологических процессов**

дискуссия , примерные вопросы:

4. Классификация и характеристика химико ? технологических производств как подход к оптимизации технико-экономических показателей. 5. Непрерывные химико-технологические производства ? характеристика, примеры. 6. Периодические химико-технологические производства ? характеристика, примеры. 7. Качество промышленной продукции как фактор рыночных отношений. 8. Экономические издержки качественной промышленной продукции. 9. Виды нововведений: технические, организационные, экономические, социальные, юридические, локальные, глобальные. 10. Структуры управления инновационной деятельностью РФ: макро- и микроуровень. 11. Формы, особенности и направления НТП. 12. Нормативно-правовая база развития инновационной деятельности в РФ. 13. Техничко-экономический анализ, материальный и тепловой баланс.

## **Тема 3. Управление качеством продукции на примере металлов и сплавов**

устный опрос , примерные вопросы:

14. Определение влияния состава сплава металла на качество продукции (на примере сплавов сталь ? чугун). 15. Система управления технологическим процессом варки стали. 16. Три вида сплавов. Диаграмма ? Состав - свойство? стали. 17. Лигированные стали. Управление составами сплавов. 18. Инструментальные материалы: состав и свойства быстрорежущей стали. 19. Инструментальные материалы: технико-экономические показатели инструментов из твердого сплава. 20. Направления использования натуральных и синтетических алмазов в современной технологии и их экономическая эффективность.

## **Тема 4. Типовые производственные процессы в машиностроении**

письменная работа , примерные вопросы:

23. Сравнительная технико ? экономическая характеристика типовых производств. 24. Техничко ? экономическое обоснование и принципы организации массового производства. 25. Техничко ? экономическое обоснование и принципы организации единичного производства. 26. Техничко ? экономическое обоснование и принципы организации серийного производства. 27. Производственный раздел бизнес ? плана.

## **Тема 5. Современные технологии производства заготовок деталей машин**

устный опрос , примерные вопросы:

21. Назначение, технологический процесс и экономическая эффективность термообработки металлов отжигом. 22. Назначение, технологический процесс и экономическая эффективность термообработки металлов закалкой. 28. Технология производства заготовок деталей машин давлением и ее экономическое обоснование. 29. Технология производства заготовок деталей машин литьем и ее экономическое обоснование. 30. Технология производства заготовок деталей машин прокатом и ее экономическое обоснование.

## **Тема 6. Управление технологическими процессами обработки металлов**

устный опрос , примерные вопросы:

31. Техническое обеспечение и подходы снижения трудовых затрат обработки деталей машин. 32. Точность в машиностроении. Квалитеты точности. Расчет допусков. 33. Расчет штучно ? калькуляционного времени технологической операции. Подходы к управлению трудовыми затратами.

## **Тема 7. Организация и управление технологическим процессом сборки машин**

устный опрос , примерные вопросы:

34. Технико-экономическое обоснование технологического процесса сборки машин. 35. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу полной взаимозаменяемости. 36. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу неполной взаимозаменяемости. 37. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу групповой взаимозаменяемости. 38. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин способом подгонки. 39. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин способом регулирования.

#### **Тема 8. Инновационное развитие нефтегазохимического комплекса**

устный опрос, примерные вопросы:

40. Соотношение экспорт/импорт продукции нефтегазохимического комплекса РФ. 41. Ключевые проекты? Плана развития нефтегазохимии России?. 42. Сравнение отечественных технологий нефтегазохимического комплекса с импортными. 43. Технологические платформы нефтегазохимического комплекса.

#### **Тема 9. Биотехнологии**

устный опрос, примерные вопросы:

44. Направления биотехнологии: микробиологический синтез, биогидрометаллургия, биотехнологическая промышленность. 45. Национальная программа? Развитие биотехнологии в Российской Федерации на 2006 - 2015 гг.?

#### **Тема. Итоговая форма контроля**

Примерные вопросы к зачету:

Вопросы к зачету:

1. Определение технологии как организационной системы, факторы современной технологии.
2. Основные признаки, особенности и экономические задачи современных технологий.
3. Информационные системы в современной технологии как принцип управления эффективностью производства.
4. Классификация и характеристика химико-технологических производств как подход к оптимизации технико-экономических показателей.
5. Непрерывные химико-технологические производства - характеристика, примеры.
6. Периодические химико-технологические производства - характеристика, примеры.
7. Качество промышленной продукции как фактор рыночных отношений.
8. Экономические издержки качественной промышленной продукции.
9. Виды нововведений: технические, организационные, экономические, социальные, юридические, локальные, глобальные.
10. Структуры управления инновационной деятельностью РФ: макро- и микроуровень.
11. Формы, особенности и направления НТП.
12. Нормативно-правовая база развития инновационной деятельности в РФ.
13. Технико-экономический анализ, материальный и тепловой баланс.
14. Определение влияния состава сплава металла на качество продукции (на примере сплавов сталь - чугун).
15. Система управления технологическим процессом варки стали.
16. Три вида сплавов. Диаграмма "Состав - свойство" стали.
17. Лигированные стали. Управление составами сплавов.
18. Инструментальные материалы: состав и свойства быстрорежущей стали.
19. Инструментальные материалы: технико-экономические показатели инструментов из твердого сплава.
20. Направления использования натуральных и синтетических алмазов в современной технологии и их экономическая эффективность.
21. Назначение, технологический процесс и экономическая эффективность термообработки металлов отжигом.

22. Назначение, технологический процесс и экономическая эффективность термообработки металлов закалкой.
23. Сравнительная технико - экономическая характеристика типовых производств.
24. Техничко - экономическое обоснование и принципы организации массового производства.
25. Техничко - экономическое обоснование и принципы организации единичного производства.
26. Техничко - экономическое обоснование и принципы организации серийного производства.
27. Производственный раздел бизнес - плана.
28. Технология производства заготовок деталей машин давлением и ее экономическое обоснование.
29. Технология производства заготовок деталей машин литьем и ее экономическое обоснование.
30. Технология производства заготовок деталей машин прокатом и ее экономическое обоснование.
31. Техническое обеспечение и подходы снижения трудовых затрат обработки деталей машин.
32. Точность в машиностроении. Квалитеты точности. Расчет допусков.
33. Расчет штучно - калькуляционного времени технологической операции. Подходы к управлению трудовыми затратами.
34. Техничко - экономическое обоснование технологического процесса сборки машин.
35. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу полной взаимозаменяемости.
36. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу неполной взаимозаменяемости.
37. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин по принципу групповой взаимозаменяемости.
38. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин способом подгонки.
39. Обоснование экономического эффекта техпроцесса сборки машин способом регулирования.
40. Соотношение экспорт/импорт продукции нефтегазохимического комплекса РФ.
41. Ключевые проекты "Плана развития нефтегазохимии России".
42. Сравнение отечественных технологий нефтегазохимического комплекса с импортными.
43. Технологические платформы нефтегазохимического комплекса.
44. Направления биотехнологии: микробиологический синтез, биогидрометаллургия, биотехнологическая промышленность.
45. Национальная программа "Развитие биотехнологии в Российской Федерации на 2006 - 2015 гг."

### **7.1. Основная литература:**

1. Системы технологий: учебник / Под ред. проф. В.В.Трофимова. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.: Издательство Юрайт, 2012. -521 с. (ЭБС "КнигаФонд").
2. Ткачев А.Г., Шубин И.Н., Попов А.И. Промышленные технологии и инновации. Оборудование для nanoиндустрии и технология его изготовления: Учебное пособие. - Тамбов: Издательство ТГТУ, 2012. - 132 с. (ЭБС "КнигаФонд").
3. Орехов В.Н. Учебное пособие: Системы технологий (рекомендации для выполнения технологической части дипломных работ и проектов) ИД"ИНЖЭК" 2011. - 256 с. (ЭБС "КнигаФонд").

### **7.2. Дополнительная литература:**

1. Выварец А.Д. Экономика предприятия М., ЮНИТИ, 2007. - 544 с.

2. Основы отраслевых технологий и организация производства: учебник под. ред. Фидюкина В.К. СПб-Политехника, 2004.-312 с.
3. Система технологий: учебник под ред. П.Д. Дудко, Харьков, 2006. - 311 с.
4. Багриновский К.А. Современные методы управления технологическим развитием, 2004. - 190 с.
5. Васильева И.Н. Экономические основы технологического развития - М., ЮНИТИ, 2005. - 210 с.
6. Ковшев А.Н. Технология машиностроения: Учебник. - М.: Машиностроение 2007. - 235 с.
7. Никифоров В.М. Технология металлов и конструкционные материалы: Учебник: - М.: Высшая школа, 2009. - 210 с.
8. Общая химическая технология. Под ред. Мухленова И.П. Учебник . - М.: "Высшая школа". 2008. - 312 с.

### **7.3. Интернет-ресурсы:**

Промышленные технологии и инновации - <http://edu.tusur.ru>  
Системы технологий - <http://twirpx.com>  
Современные системы технологии - <http://stels300.ru>  
Технологии Инновации Производство - <http://promvesti-vrn.ru>  
Электронный учебник о современных технологиях - <http://ftpsite.ru/>

### **8. Материально-техническое обеспечение дисциплины/модуля согласно утвержденному учебному плану**

Освоение дисциплины "Современные системы технологий" предполагает использование следующего материально-технического обеспечения:

Мультимедийная аудитория, вместимостью более 60 человек. Мультимедийная аудитория состоит из интегрированных инженерных систем с единой системой управления, оснащенная современными средствами воспроизведения и визуализации любой видео и аудио информации, получения и передачи электронных документов. Типовая комплектация мультимедийной аудитории состоит из: мультимедийного проектора, автоматизированного проекционного экрана, акустической системы, а также интерактивной трибуны преподавателя, включающей тач-скрин монитор с диагональю не менее 22 дюймов, персональный компьютер (с техническими характеристиками не ниже Intel Core i3-2100, DDR3 4096Mb, 500Gb), конференц-микрофон, беспроводной микрофон, блок управления оборудованием, интерфейсы подключения: USB, audio, HDMI. Интерактивная трибуна преподавателя является ключевым элементом управления, объединяющим все устройства в единую систему, и служит полноценным рабочим местом преподавателя. Преподаватель имеет возможность легко управлять всей системой, не отходя от трибуны, что позволяет проводить лекции, практические занятия, презентации, вебинары, конференции и другие виды аудиторной нагрузки обучающихся в удобной и доступной для них форме с применением современных интерактивных средств обучения, в том числе с использованием в процессе обучения всех корпоративных ресурсов. Мультимедийная аудитория также оснащена широкополосным доступом в сеть интернет. Компьютерное оборудование имеет соответствующее лицензионное программное обеспечение.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВПО и учебным планом по направлению 080100.62 "Экономика" и профилю подготовки Бухгалтерский учет, анализ и аудит .



Автор(ы):

Азимов Ю.И. \_\_\_\_\_

Беилин И.Л. \_\_\_\_\_

"\_\_" \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Рецензент(ы):

Павлова В.А. \_\_\_\_\_

"\_\_" \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.