

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования
"Казанский (Приволжский) федеральный университет"
Елабужский институт (филиал)
Инженерно-технологический факультет



подписано электронно-цифровой подписью

Программа дисциплины

Технологический практикум

Направление подготовки: 44.03.01 - Педагогическое образование

Профиль подготовки: Технология

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: заочное

Язык обучения: русский

Год начала обучения по образовательной программе: 2016

Содержание

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОПОП ВО
2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОПОП ВО
3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся
4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий
 - 4.1. Структура и тематический план контактной и самостоятельной работы по дисциплине (модулю)
 - 4.2. Содержание дисциплины (модуля)
5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)
6. Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю)
7. Перечень литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)
8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины (модуля)
9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)
10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)
11. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)
12. Средства адаптации преподавания дисциплины (модуля) к потребностям обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья
13. Приложение №1. Фонд оценочных средств
14. Приложение №2. Перечень литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)
15. Приложение №3. Перечень информационных технологий, используемых для освоения дисциплины (модуля), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Программу дисциплины разработал(а)(и) доцент, к.н. (доцент) Епанешников В.В. (Кафедра общей инженерной подготовки, Инженерно-технологический факультет), VVEpaneshnikov@kpfu.ru ; старший преподаватель, б/с Сергеева А.Б. (Кафедра теории и методики профессионального обучения, Инженерно-технологический факультет)

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОПОП ВО

Обучающийся, освоивший дисциплину (модуль), должен обладать следующими компетенциями:

Шифр компетенции	Расшифровка приобретаемой компетенции
ОК-6	способностью к самоорганизации и самообразованию
ОПК-1	готовностью сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности
ПК-1	готовностью реализовывать образовательные программы по учебному предмету в соответствии с требованиями образовательных стандартов

Обучающийся, освоивший дисциплину (модуль):

Должен знать:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- основные способы обработки деталей и узлов швейных изделий;
- последовательность изготовления швейных изделий с примерками;
- виды контроля качества

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- виды слесарной обработки;
- слесарный инструмент и его грамотное сочетание;
- структуру учебной мастерской, ее оборудование;
- санитарные нормы и нормативные документы
- правила техники безопасности при обработке древесины ручным и механизированным способами.
- виды инструментов и оборудования, используемого при обработке древесины.
- технологию обработки древесины ручным и механизированным способами.

Должен уметь:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- соблюдать правила безопасности труда и противопожарной безопасности;
- подготавливать техническую документацию;
- работать со справочной литературой;
- обрабатывать детали и узлы швейных изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- правильно подбирать материал для изготовления изделий;
- разрабатывать технологический процесс изготовления изделий;
- пользоваться ручными инструментами и оборудованием при обработке древесины.

Должен владеть:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- навыками планирования своей работы;
- навыками обработки отдельных узлов швейных изделий;
- навыками составления технологической последовательности швейных изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- всеми видами слесарной обработки;
- методикой проведения занятий;
- инновационными методами обучения;
- приемами настройки, наладки и заточки деревообрабатывающего инструмента и оборудования;
- навыками безопасной работы ручными инструментами и оборудованием.

Должен демонстрировать способность и готовность:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- обрабатывать отдельные узлы швейных изделий,
- разрабатывать технологический процесс изготовления швейных изделий

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- способность правильно подбирать материал для изготовления изделий;
- готовность разрабатывать технологический процесс изготовления изделий;
- применять полученные знания на практике.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОПОП ВО

Данная дисциплина (модуль) включена в раздел "Б1.В.ОД.17 Дисциплины (модули)" основной профессиональной образовательной программы 44.03.01 "Педагогическое образование (Технология)" и относится к обязательным дисциплинам.

Осваивается на 1, 2, 3, 4 курсах в 1, 2, 3, 4, 5, 8 семестрах.

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Общая трудоемкость дисциплины составляет 12 зачетных(ые) единиц(ы) на 432 часа(ов).

Контактная работа - 72 часа(ов), в том числе лекции - 0 часа(ов), практические занятия - 0 часа(ов), лабораторные работы - 72 часа(ов), контроль самостоятельной работы - 0 часа(ов).

Самостоятельная работа - 344 часа(ов).

Контроль (зачёт / экзамен) - 16 часа(ов).

Форма промежуточного контроля дисциплины: отсутствует в 1 семестре; зачет во 2 семестре; отсутствует в 3 семестре; зачет в 4 семестре; зачет в 5 семестре; зачет в 8 семестре.

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

4.1 Структура и тематический план контактной и самостоятельной работы по дисциплине (модулю)

N	Разделы дисциплины / модуля	Семестр	Виды и часы контактной работы, их трудоемкость (в часах)			Самостоятельная работа
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
1.	Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. Слесарные операции: опиливание, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой. абота с тонким листовым, с проволокой	1	0	0	10	26

N	Разделы дисциплины / модуля	Семестр	Виды и часы контактной работы, их трудоемкость (в часах)			Самостоятельная работа
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
2.	Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка. Токарные резцы.	2	0	0	10	26
3.	Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.	2	0	0	4	28
4.	Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Общие сведения о древесине и древесных полуфабрикатах. Ручные инструменты для обработки древесины.	3	0	0	4	20
5.	Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины ручными инструментами.	3	0	0	6	18
6.	Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Изготовление изделий из древесины	3	0	0	4	20
7.	Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Общие сведения о деревообрабатывающем оборудовании. Технология обработки древесины на станках.	4	0	0	6	30
8.	Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Подготовка материалов к зачету Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Подготовка к зачету	5	0	0	0	32

N	Разделы дисциплины / модуля	Семестр	Виды и часы контактной работы, их трудоемкость (в часах)			Самостоятельная работа
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
9.	Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления плечевых изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термохимическая обработка металлов. Электролитические покрытия.	8	0	0	16	52
10.	Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей' Отделка изделий. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Слесарные операции по обработке и получению отверстий: сверление, рассверливание, зенкерование, зенкерование и развертывание. Клепка. Резьба. Термическая обработка металлов.	1	0	0	4	32
11.	Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Разработка технологического процесса изготовления изделий из древесины	4	0	0	6	26
12.	Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Изготовление поясного изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Изготовление изделия на деревообрабатывающих станках	4	0	0	0	36
	Итого		0	0	70	346

4.2 Содержание дисциплины (модуля)

Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. Слесарные операции: опиливание, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой. работа с тонким листовым, с проволокой

Модуль 'Технология обработки тканей'

Обработка выточек. Обработка складок. Обработка кокеток. Обработка внешних и внутренних углов. Обработка мелких деталей.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Обзор мастерской и слесарного инструмента. Рабочее место слесаря. Классификация слесарного инструмента. Рабочее место слесаря. Классификация слесарного инструмента. Определение опиливания. Части и виды напильников. Классификация напильников. Выбор рабочего места. Рабочая поза. Объяснение и демонстрация приемов опиливания. Определение рубки металла. Инструмент, применяемый для рубки. Способы рубки металла. Виды ударов молотком. Выбор рабочего места. Рабочая поза. Объяснение и демонстрация приемов резания слесарной ножовкой.

Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка. Токарные резцы.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Обработка накладных карманов. Обработка прорезных карманов. Обработка карманов из основных деталей

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Работа с тонким листовым металлом и проволокой. Технические сведения. Слесарные операции при обработке тонкого листового металла: правка, разметка, резка, гибка, пробивка отверстий, фальцовка, пайка мягкими припоями, лужение; характеристика оборудования, приспособлений, инструментов и материалов, используемых при обработке тонкого листового материала Слесарные инструменты при обработке: правка, разметка, резка, гибка, заточка на заточном станке. Объяснение и демонстрация приемов работ. Виды браков и пути его предупреждений. Основные операции подготовки металлических поверхностей к отделке: механическая очистка, обезжиривание, травление, шпатлевание, покраска. Характеристика лакокрасочных материалов и способов их нанесения. Безопасность труда.

Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Обработка петель различных видов. Втачивание молний.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Понятие об обработке материалов резанием. Режимы резания при токарной и фрезерной обработках. Устройство токарного станка. .Устройство токарных резцов. Виды токарных резцов и их назначение. Геометрия резцов.

Элементы резьбы. Виды резьбы. Инструмент для нарезания наружных и внутренних резьб

Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Общие сведения о древесине и древесных полуфабрикатах. Ручные инструменты для обработки древесины.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Обработка бортов подбортами. Обработка застежек настрочной планкой. Обработка потайных застежек

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Строение древесины и ее пороки. Виды пиломатериалов и древесных полуфабрикатов. Техника безопасности при работе с инструментами. Инструменты для ручной обработки древесины.

Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины ручными инструментами.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Обработка воротников. Втачивание воротников в горловину в изделиях с застежкой доверху и с отложными лацканами.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Виды соединений. Технология обработки древесины ручными и электрифицированными инструментами

Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Изготовление изделий из древесины

Модуль 'Технология обработки тканей'

Способы обработки низа рукавов. Обработка разрезов на рукавах. Притачивание манжет к рукавам. Правила втачивания рукавов.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Изготовление изделий из древесины. Разработка технологических карт на изготовление изделий из древесины.

Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Общие сведения о деревообрабатывающем оборудовании. Технология обработки древесины на станках.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Снятие мерок и выбор модели из журнала. Корректировка выкроек поясных изделий. Раскрой поясного изделия. Подготовка и проведение примерок поясных изделий.

Особенности обработки юбок и брюк. Составление технологической последовательности изготовления поясного изделия

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Устройство токарных, круглопильных, сверлильных, фрезерных, рейсмусовых, шлифовальных станков. Техника безопасности при работе на деревообрабатывающих станках. Настройка и наладка деревообрабатывающих станков. Технология обработки древесины на станках.

Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Подготовка материалов к зачету Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Подготовка к зачету

Модуль 'Технология обработки тканей'

К зачету необходимо изготовить поясное изделие на конкретную фигуру. К изделию необходимо приложить технологическую последовательность на его изготовление.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Изготовление изделий из древесины на токарных станках.

Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления плечевых изделий
Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термохимическая обработка металлов. Электролитические покрытия.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Снятие мерок и выбор модели из журнала. Корректировка выкроек плечевых изделий. Раскрой плечевых изделия. Подготовка и проведение примерок плечевых изделий.

Составление технологической последовательности изготовления плечевого изделия

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Термохимическая обработка металлов. Электролитические покрытия.

Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей' Отделка изделий. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Слесарные операции по обработке и получению отверстий: сверление, рассверливание, зенкерование, зенкерование и развертывание. Клепка. Резьба. Термическая обработка металлов.

Модуль 'Технология обработки тканей'

Отделка изделий оборками и воланами. Особенности их раскроя, обработки и соединения с изделием.

Отделка изделия буфами и рюшами. Виды ручных и машинных буф.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Общие сведения о получении отверстий с помощью токарных станков. Нарезание наружной резьбы. Нарезание резьбы плашками. Режим резания при нарезании резьбы. Нарезание резьбы резцом

Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия
Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Разработка технологического процесса изготовления изделий из древесины

Модуль 'Технология обработки тканей'

Производственный процесс изготовления швейных изделий. Понятие технологической последовательности изготовления швейных изделий. Понятие "технологически неделимая операция". Разработка технологической последовательности изготовления поясного изделия.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Анализ и выполнение примерных изделий с учетом компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело.

Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Изготовление поясного изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Изготовление изделия на деревообрабатывающих станках

Модуль 'Технология обработки тканей'

Изготовление поясного изделия на конкретную фигуру. Проведение примерки. Устранение дефектов посадки. Окончательная отделка изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

Приемы работы, настройка и технические сведения о станках. Объяснение и демонстрация приемов работы.

Виды брака и пути его предупреждения. Распиловка древесины на станках. Технология фугования и фрезерования древесины. Точение древесины. Процесс сверления древесины. Калибровка древесины на рейсмусовых станках. Анализ и выполнение примерных изделий с учетом компетенции WORLDSKILLS Столярное дело.

5. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

Самостоятельная работа обучающихся выполняется по заданию и при методическом руководстве преподавателя, но без его непосредственного участия. Самостоятельная работа подразделяется на самостоятельную работу на аудиторных занятиях и на внеаудиторную самостоятельную работу. Самостоятельная работа обучающихся включает как полностью самостоятельное освоение отдельных тем (разделов) дисциплины, так и проработку тем (разделов), осваиваемых во время аудиторной работы. Во время самостоятельной работы обучающиеся читают и конспектируют учебную, научную и справочную литературу, выполняют задания, направленные на закрепление знаний и отработку умений и навыков, готовятся к текущему и промежуточному контролю по дисциплине.

Организация самостоятельной работы обучающихся регламентируется нормативными документами, учебно-методической литературой и электронными образовательными ресурсами, включая:

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования - программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры (утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 5 апреля 2017 года №301)

Письмо Министерства образования Российской Федерации №14-55-99бин/15 от 27 ноября 2002 г. "Об активизации самостоятельной работы студентов высших учебных заведений"

Устав федерального государственного автономного образовательного учреждения "Казанский (Приволжский) федеральный университет"

Правила внутреннего распорядка федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Казанский (Приволжский) федеральный университет"

Локальные нормативные акты Казанского (Приволжского) федерального университета

Все для студента? - <http://www.twirpx.com>

Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2011. - 304 с. - <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=203931#none>

6. Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю)

Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю) включает оценочные материалы, направленные на проверку освоения компетенций, в том числе знаний, умений и навыков. Фонд оценочных средств включает оценочные средства текущего контроля и оценочные средства промежуточной аттестации.

В фонде оценочных средств содержится следующая информация:

- соответствие компетенций планируемому результату обучения по дисциплине (модулю);
- критерии оценивания сформированности компетенций;
- механизм формирования оценки по дисциплине (модулю);
- описание порядка применения и процедуры оценивания для каждого оценочного средства;
- критерии оценивания для каждого оценочного средства;
- содержание оценочных средств, включая требования, предъявляемые к действиям обучающихся, демонстрируемым результатам, задания различных типов.

Фонд оценочных средств по дисциплине находится в Приложении 1 к программе дисциплины (модулю).

7. Перечень литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

Освоение дисциплины (модуля) предполагает изучение основной и дополнительной учебной литературы. Литература может быть доступна обучающимся в одном из двух вариантов (либо в обоих из них):

- в электронном виде - через электронные библиотечные системы на основании заключенных КФУ договоров с правообладателями;
- в печатном виде - в Научной библиотеке им. Н.И. Лобачевского. Обучающиеся получают учебную литературу на абонементе по читательским билетам в соответствии с правилами пользования Научной библиотекой.

Электронные издания доступны дистанционно из любой точки при введении обучающимся своего логина и пароля от личного кабинета в системе "Электронный университет". При использовании печатных изданий библиотечный фонд должен быть укомплектован ими из расчета не менее 0,5 экземпляра (для обучающихся по ФГОС 3++ - не менее 0,25 экземпляра) каждого из изданий основной литературы и не менее 0,25 экземпляра дополнительной литературы на каждого обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих данную дисциплину.

Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля), находится в Приложении 2 к рабочей программе дисциплины. Он подлежит обновлению при изменении условий договоров КФУ с правообладателями электронных изданий и при изменении комплектования фондов Научной библиотеки КФУ.

8. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Нормативно-техническая документация - docs.cntd.ru

Портал для профессионалов швейной промышленности - <http://procapitalist.ru>

Сайт по технологии швейного производства - <http://t-stile.info>

9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

Вид работ	Методические рекомендации
лабораторные работы	При выполнении лабораторных работ, составлении и оформлении отчетов по ним важное значение имеет употребление общепринятых терминов и понятий, правильных названий характеристик и показателей. Основные термины и понятия, а также названия характеристик свойств и качества продукции, их определения приводятся в каждой лабораторной работе. При необходимости номенклатура характеристик может быть дополнена из соответствующих нормативно-технических документов, справочников, стандартов, учебной и научно-технической литературы.
самостоятельная работа	<p>Модуль 'Технология обработки тканей'</p> <p>Для самостоятельного изготовления студентам предлагаются узлы по темам, изучаемым в семестре. Студенты должны выполнить следующие виды работ: - составить последовательность обработки и выполнить буфы; - составить последовательность обработки и изготовить обтачной клапана с бейкой; - составить последовательность обработки и изготовить прорезной карман в рамку; - составить последовательность обработки и изготовить карман в шве с настрочной листочкой; - составить последовательность обработки и изготовить обтачную петлю, обработанную с помощью одной обтачки. Самостоятельная работа студентов в 3 семестре также предполагает самостоятельное изготовление образцов поузловой обработки по темам, изучаемым в данном семестре: - составить последовательность обработки и изготовить потайную застежку; - составить последовательность обработки и изготовить воротника с бейкой по отлету; - составить последовательность изготовления и выполнить образец втачивания воротника в горловину в изделиях с отворотами. - составить последовательность изготовления и выполнить образец обработки низа рукава притачной манжетой. - составить последовательность изготовления и выполнить образец обработки разреза рукава планкой.</p> <p>Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Самостоятельная работа по данному модулю предполагает написание реферата.</p>
зачет	Зачет нацелен на комплексную проверку освоения дисциплины. Зачет проводится в устной или письменной форме по билетам, в которых содержатся вопросы (задания) по всем темам курса. Обучающемуся даётся время на подготовку. Оценивается владение материалом, его системное освоение, способность применять нужные знания, навыки и умения при анализе проблемных ситуаций и решении практических заданий.

10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем, представлен в Приложении 3 к рабочей программе дисциплины (модуля).

11. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Материально-техническое обеспечение образовательного процесса по дисциплине (модулю) включает в себя следующие компоненты:

Помещения для самостоятельной работы обучающихся, укомплектованные специализированной мебелью (столы и стулья) и оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду КФУ.

Учебные аудитории для контактной работы с преподавателем, укомплектованные специализированной мебелью (столы и стулья).

Компьютер и принтер для распечатки раздаточных материалов.

Мультимедийная аудитория.

Специализированная лаборатория.

12. Средства адаптации преподавания дисциплины к потребностям обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При необходимости в образовательном процессе применяются следующие методы и технологии, облегчающие восприятие информации обучающимися инвалидами и лицами с ограниченными возможностями здоровья:

- создание текстовой версии любого нетекстового контента для его возможного преобразования в альтернативные формы, удобные для различных пользователей;

- создание контента, который можно представить в различных видах без потери данных или структуры, предусмотреть возможность масштабирования текста и изображений без потери качества, предусмотреть доступность управления контентом с клавиатуры;
- создание возможностей для обучающихся воспринимать одну и ту же информацию из разных источников - например, так, чтобы лица с нарушениями слуха получали информацию визуально, с нарушениями зрения - аудиально;
- применение программных средств, обеспечивающих возможность освоения навыков и умений, формируемых дисциплиной, за счёт альтернативных способов, в том числе виртуальных лабораторий и симуляционных технологий;
- применение дистанционных образовательных технологий для передачи информации, организации различных форм интерактивной контактной работы обучающегося с преподавателем, в том числе вебинаров, которые могут быть использованы для проведения виртуальных лекций с возможностью взаимодействия всех участников дистанционного обучения, проведения семинаров, выступления с докладами и защиты выполненных работ, проведения тренингов, организации коллективной работы;
- применение дистанционных образовательных технологий для организации форм текущего и промежуточного контроля;
- увеличение продолжительности сдачи обучающимся инвалидом или лицом с ограниченными возможностями здоровья форм промежуточной аттестации по отношению к установленной продолжительности их сдачи:
- продолжительности сдачи зачёта или экзамена, проводимого в письменной форме, - не более чем на 90 минут;
- продолжительности подготовки обучающегося к ответу на зачёте или экзамене, проводимом в устной форме, - не более чем на 20 минут;
- продолжительности выступления обучающегося при защите курсовой работы - не более чем на 15 минут.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО и учебным планом по направлению 44.03.01 "Педагогическое образование" и профилю подготовки "Технология".

Перечень литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

Направление подготовки: 44.03.01 - Педагогическое образование

Профиль подготовки: Технология

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: заочное

Язык обучения: русский

Год начала обучения по образовательной программе: 2016

Основная литература:

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Шершнева Л.П. и др. Проектирование швейных изделий в САПР: учебник: 1 - Москва: ООО 'Научно-издательский центр ИНФРА-М', 2016 - 288с. - <http://znanium.com/bookread2.php?book=545299>
2. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2011. - 304 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). (п) ISBN 978-5-8199-0424-4 - <http://znanium.com/bookread2.php?book=203931>
3. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды: Учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 192 с. - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=400597>

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Долгих, А. И. Слесарные работы: Учебное пособие [Электронный ресурс] / А.И. Долгих, С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2010. - 528 с. - режим доступа: <http://znanium.com/bookread.php?book=225789>
2. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: Учебное пособие [Электронный ресурс] / В.Р. Карпицкий. - 2-е изд. - М.: НИЦ Инфра-М; Мн.: Нов. знание, 2013. - 400 с. - режим доступа: <http://znanium.com/bookread.php?book=374002>
3. Деревообработка: технологии и оборудование : учеб. пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. ? 2-е изд., перераб. и доп. М. : ИНФРА-М, 2017. ? 203 с.<http://znanium.com/bookread2.php?book=753974>
4. Столярно-плотничные работы: Учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2011. - 334 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=244977>
5. Столярные работы. Технология обработки древесины / Барышев И.В., - 2-е изд. - Мн.:Вышэйшая школа, 2013. - 254 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=509082>

Дополнительная литература:

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Проектирование изделий легкой промышленности в САПР (САПР одежды): Учебное пособие / Г.И.Сурикова, О.В.Сурикова, В.Е.Кузьмичев и др. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2013 - 336с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). (п) ISBN 978-5-8199-0546-3, -<http://znanium.com/bookread2.php?book=404404>
2. Материалы для отделки одежды: Учебное пособие / Н.Г. Бессонова, Б.А. Бузов. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ Инфра-М, 2013. - 144 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=473209>
3. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального произв.: Уч.пос. / Под общ. ред. П.Н.Умнякова - М.: Форум: НИЦ Инфра-М, 2013-264 с. - <http://znanium.com/bookread2.php?book=356842>

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Основы слесарного дела: Учебное пособие / Лихачев В.Л. - М.:СОЛОН-Пр., 2016. - 608 с.: ISBN 978-5-91359-184-5 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=872434>
2. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Механическая обработка деталей на станках. - Книга 2 [Электронный ресурс] / В.Н. Фещенко. - М.: Инфра-Инженерия, 2013. - 464 с. - ISBN 978-5-9729-0054-1 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=520591>
3. Технология конструкционных материалов. Обработка резанием: Учебное пособие / Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 142 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Обложка) ISBN 978-5-16-010323-5 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=538906>

4. Моделирование и оптимизация процессов деревообработки: Учебник / Пижурин А.А. - М.:НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 375 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=538755>
5. Основы конструирования изделий из древесины: Учебное пособие / Ефимова Т.В., Пономаренко Л.В. - Воронеж:ВГЛТУ им. Г.Ф. Морозова, 2016. - 233 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=858290>

Приложение 3
к рабочей программе дисциплины (модуля)
Б1.В.ОД.17 Технологический практикум

Перечень информационных технологий, используемых для освоения дисциплины (модуля), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Направление подготовки: 44.03.01 - Педагогическое образование

Профиль подготовки: Технология

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: заочное

Язык обучения: русский

Год начала обучения по образовательной программе: 2016

Освоение дисциплины (модуля) предполагает использование следующего программного обеспечения и информационно-справочных систем:

Операционная система Microsoft Windows 7 Профессиональная или Windows XP (Volume License)

Пакет офисного программного обеспечения Microsoft Office 365 или Microsoft Office Professional plus 2010

Браузер Mozilla Firefox

Браузер Google Chrome

Adobe Reader XI или Adobe Acrobat Reader DC

Kaspersky Endpoint Security для Windows

Учебно-методическая литература для данной дисциплины имеется в наличии в электронно-библиотечной системе "ZNANIUM.COM", доступ к которой предоставлен обучающимся. ЭБС "ZNANIUM.COM" содержит произведения крупнейших российских учёных, руководителей государственных органов, преподавателей ведущих вузов страны, высококвалифицированных специалистов в различных сферах бизнеса. Фонд библиотеки сформирован с учетом всех изменений образовательных стандартов и включает учебники, учебные пособия, учебно-методические комплексы, монографии, авторефераты, диссертации, энциклопедии, словари и справочники, законодательно-нормативные документы, специальные периодические издания и издания, выпускаемые издательствами вузов. В настоящее время ЭБС ZNANIUM.COM соответствует всем требованиям федеральных государственных образовательных стандартов высшего образования (ФГОС ВО) нового поколения.

Учебно-методическая литература для данной дисциплины имеется в наличии в электронно-библиотечной системе Издательства "Лань", доступ к которой предоставлен обучающимся. ЭБС Издательства "Лань" включает в себя электронные версии книг издательства "Лань" и других ведущих издательств учебной литературы, а также электронные версии периодических изданий по естественным, техническим и гуманитарным наукам. ЭБС Издательства "Лань" обеспечивает доступ к научной, учебной литературе и научным периодическим изданиям по максимальному количеству профильных направлений с соблюдением всех авторских и смежных прав.