

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
"Казанский (Приволжский) федеральный университет"
Инженерно-технологический факультет



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности КФУ

Проф. Д.А. Гаурский

ДЕПАРТАМЕНТ
ОБРАЗОВАНИЯ
(ДО КФУ)

» _____ 20__ г.

подписано электронно-цифровой подписью

Программа дисциплины
Технологический практикум Б1.В.ОД.21

Направление подготовки: 44.03.05 - Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

Профиль подготовки: Технология и дополнительное образование

Квалификация выпускника: бакалавр

Форма обучения: очное

Язык обучения: русский

Автор(ы):

Епанешников В.В. , Сергеева А.Б.

Рецензент(ы):

Латипова Л.Н.

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий(ая) кафедрой: Латипова Л. Н.

Протокол заседания кафедры No ____ от " ____ " _____ 201__ г

Учебно-методическая комиссия Елабужского института КФУ (Инженерно-технологический факультет):

Протокол заседания УМК No ____ от " ____ " _____ 201__ г

Регистрационный No 967332119

Казань
2019

Содержание

1. Цели освоения дисциплины
2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины /модуля
4. Структура и содержание дисциплины/ модуля
5. Образовательные технологии, включая интерактивные формы обучения
6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов
7. Литература
8. Интернет-ресурсы
9. Материально-техническое обеспечение дисциплины/модуля согласно утвержденному учебному плану

Программу дисциплины разработал(а)(и) доцент, к.н. (доцент) Епанешников В.В. Кафедра теории и методики профессионального обучения Инженерно-технологический факультет , VVEpaneshnikov@kpfu.ru ; старший преподаватель, б/с Сергеева А.Б. Кафедра теории и методики профессионального обучения Инженерно-технологический факультет

1. Цели освоения дисциплины

Модуль 'Технология обработки тканей'

- подготовить студентов к самостоятельному ведению технологии в 5-7 классах общеобразовательных школ, руководству школьными кружками и внеклассными занятиями по работе текстильными материалами; формирование навыков работы на швейной машине, умений выполнять работу по изготовлению швейных изделий различного ассортимента.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- подготовить студентов к самостоятельному ведению технологии в 5-7 классах общеобразовательных школ, руководству школьными кружками и внеклассными занятиями по работе конструкционными материалами; формирование навыков работы на токарных станках, умений выполнять работу по изготовлению изделий различного ассортимента.

2. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы высшего профессионального образования

Данная учебная дисциплина включена в раздел 'Б1.В.ОД.21 Дисциплины (модули)' основной профессиональной образовательной программы 44.03.05 'Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки) (Технология и дополнительное образование)' и относится к обязательным дисциплинам.

Осваивается на 1, 2, 3 курсах в 2, 3, 4, 5 семестрах.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины /модуля

В результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции:

Шифр компетенции	Расшифровка приобретаемой компетенции
ОК-6 (общекультурные компетенции)	способностью к самоорганизации и самообразованию
ОПК-1 (профессиональные компетенции)	готовностью сознавать социальную значимость своей будущей профессии, обладать мотивацией к осуществлению профессиональной деятельности
ПК-1 (профессиональные компетенции)	готовностью реализовывать образовательные программы по учебным предметам в соответствии с требованиями образовательных стандартов

В результате освоения дисциплины студент:

1. должен знать:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- основные способы обработки деталей и узлов швейных изделий;
- последовательность изготовления швейных изделий с примерками;
- виды контроля качества.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- виды слесарной обработки;

- слесарный инструмент и его грамотное сочетание;
- структуру учебной мастерской, ее оборудование;
- санитарные нормы и нормативные документы
- правила техники безопасности при обработке древесины ручным и механизированным способами.
- виды инструментов и оборудования, используемого при обработке древесины.
- технологию обработки древесины ручным и механизированным способами.

2. должен уметь:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- соблюдать правила безопасности труда и противопожарной безопасности;
- подготавливать техническую документацию;
- работать со справочной литературой;
- обрабатывать детали и узлы швейных изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- правильно подбирать материал для изготовления изделий;
- разрабатывать технологический процесс изготовления изделий;
- пользоваться ручными инструментами и оборудованием при обработке древесины.

3. должен владеть:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- навыками планирования своей работы;
- навыками обработки отдельных узлов швейных изделий;
- навыками составления технологической последовательности швейных изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- всеми видами слесарной обработки;
- методикой проведения занятий;
- инновационными методами обучения;
- приемами настройки, наладки и заточки деревообрабатывающего инструмента и оборудования;
- навыками безопасной работы ручными инструментами и оборудованием.

4. должен демонстрировать способность и готовность:

Модуль 'Технология обработки тканей'

- обрабатывать отдельные узлы швейных изделий,
- разрабатывать технологический процесс изготовления швейных изделий

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

- способность правильно подбирать материал для изготовления изделий;
- готовность разрабатывать технологический процесс изготовления изделий;
- применять полученные знания на практике.

4. Структура и содержание дисциплины/ модуля

Общая трудоемкость дисциплины составляет 12 зачетных(ые) единиц(ы) 432 часа(ов).

Форма промежуточного контроля дисциплины: зачет во 2 семестре; зачет в 3 семестре; зачет в 4 семестре; зачет в 5 семестре.

Суммарно по дисциплине можно получить 100 баллов, из них текущая работа оценивается в 50 баллов, итоговая форма контроля - в 50 баллов. Минимальное количество для допуска к зачету 28 баллов.

86 баллов и более - "отлично" (отл.);

71-85 баллов - "хорошо" (хор.);

55-70 баллов - "удовлетворительно" (удов.);

54 балла и менее - "неудовлетворительно" (неуд.).

4.1 Структура и содержание аудиторной работы по дисциплине/ модулю

Тематический план дисциплины/модуля

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
1.	Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. . Слесарные операции: опиливание, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой.Слесарные операции по обработке и получению отверстий	2		4	0	28	Лабораторные работы
2.	Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Работа с тонким листовым металлом, проволокой. Клепка. Резьба. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла	2		2	0	24	Проверка практических навыков Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
3.	Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термическая и термохимическая обработка металлов. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла	2		2	0	12	Тестирование Лабораторные работы
4.	Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка.	3		4	0	20	Лабораторные работы
5.	Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.	3		2	0	24	Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
6.	Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной и внутренней резьбы. Отделочные работы на токарном станке.	3		2	0	20	Тестирование Проверка практических навыков Лабораторные работы
7.	Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при ручной обработке древесины.	4		6	0	28	Лабораторные работы
8.	Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Инструменты, оборудование и приспособления, используемые при ручной обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело	4		2	0	24	Проверка практических навыков Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
9.	Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление поясного изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины ручными инструментами. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело	4		0	0	12	Тестирование Лабораторные работы
10.	Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления плечевых изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при механической обработке древесины.	5		6	0	20	Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
11.	Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление плечевого изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Оборудование и приспособления, используемые при механической обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное дело	5		2	0	24	Лабораторные работы
12.	Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление плечевого изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины на станках. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное дело	5		0	0	20	Проверка практических навыков Тестирование Лабораторные работы
	Тема . Итоговая форма контроля	2		0	0	0	Зачет

N	Раздел Дисциплины/ Модуля	Семестр	Неделя семестра	Виды и часы аудиторной работы, их трудоемкость (в часах)			Текущие формы контроля
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	
	Тема . Итоговая форма контроля	3		0	0	0	Зачет
	Тема . Итоговая форма контроля	4		0	0	0	Зачет
	Тема . Итоговая форма контроля	5		0	0	0	Зачет
	Итого			32	0	256	

4.2 Содержание дисциплины

Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. . Слесарные операции: опилование, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой. Слесарные операции по обработке и получению отверстий

лекционное занятие (4 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка вытачек, подрезов, сборок, кокеток. Отделка изделий. Обработка мелких деталей. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Рабочее место слесаря. Классификация слесарного инструмента. Определение опилования. Части и виды напильников. Классификация напильников. Выбор рабочего места. Рабочая поза. Объяснение и демонстрация приемов опилования. Определение рубки металла. Инструмент, применяемый для рубки. Способы рубки металла. Виды ударов молотком. Выбор рабочего места. Рабочая поза. Объяснение и демонстрация приемов резания слесарной ножовкой.

лабораторная работа (28 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка вытачек, подрезов, сборок, кокеток. Отделка изделий. Обработка мелких деталей. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Рубка металла. Резание слесарной ножовкой.

Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Работа с тонким листовым металлом, проволокой. Клепка. Резьба. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Виды карманов. Особенности их обработки. Соединения кармана с основной деталью. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Слесарные операции при обработке листового металла и проволоки: правка, разметка, резка, гибка, Определение клепки как процесс. Заклепка. Виды заклепок. Специальные заклепки. Заклепочный шов. Виды и методы клепки. Элементы резьбы. Виды резьбы. Инструмент для нарезания наружных и внутренних резьб.

лабораторная работа (24 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обработка листового металла и проволоки. Клепка. Нанесение резьбы

Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термическая и термохимическая обработка металлов. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Виды петель: обметанные, обтачные, воздушные. Виды застежек-молний и особенности их обработки. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Виды термической обработки: отжиг, нормализация, закалка и отпуск. Виды термохимической обработке: цементация, оксидирование, воронение.

лабораторная работа (12 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель. Обработка молний Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термическая обработка металлов.

Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка.

лекционное занятие (4 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Правила обработки боковых и плечевых срезов Обработка бортов подбортами. Виды потайных застежек и особенности их обработки. Обработка застежки планками Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Понятие об обработке материалов резанием. Режимы резания при токарной и фрезерной обработках. Устройство токарного станка.

лабораторная работа (20 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка бортов подбортами. Обработка застежек. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обработка материалов резанием.

Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Виды воротников и особенности их обработки. Способы втачивания воротников в горловину. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология точения изделий .Общие сведения о конусах. Способы обработки. Обработка наружных и внутренних конусов резцами.

лабораторная работа (24 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Обработка наружных и внутренних конусов резцами.

Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной и внутренней резьбы. Отделочные работы на токарном станке.

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Виды рукавов. Обработка шлиц в рукавах. Способы обработки низа рукавов. Способы обработки разрезов на рукавах и соединения манжет с рукавами. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной резьбы. Общие сведения о резьбе. Элементы резьбы. Нарезание резьбы плашками. Подготовка стержня под нарезание резьбы. Режим резания при нарезании резьбы. Нарезание резьбы резцом. Подготовка стержня под нарезание резьбы резцом. Шлифование и полирование. Алмазное выглаживание. Обработка обкатыванием, раскатыванием и накатыванием. Накатывание рифлений.

лабораторная работа (20 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка низа рукавов. Обработка разрезов на рукавах и соединение манжет с рукавами. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной резьбы. Нарезание резьбы плашками. Нарезание резьбы резцом. Шлифование и полирование. Алмазное выглаживание. Обработка обкатыванием, раскатыванием и накатыванием. Накатывание рифлений.

Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при ручной обработке древесины.

лекционное занятие (6 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Особенности обработки юбок и брюк: характеристика юбок и брюк по конструкции, оформление деталей; обработка застежек в юбках и брюках; способы обработки верхних срезов юбок и брюк. Правила снятия мерок. Работа с журналами мод. Корректировка выкроек поясных изделий. Подготовка ткани к раскрою и раскрой ткани. Подготовка поясного изделия к примерке и проведение примерок. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Главные части НОТ: производственно - техническая эстетика, эргономика. Освещение, цвет, вентиляция, отопление, шум в мастерской. Организация рабочего места: рабочая одежда учащихся, движения при работе, рациональность, темп работы, фазы трудовой деятельности. Техника безопасности при работе с ручными инструментами. Опасности в работе. ТБ до начала работы, во время работы и после окончания работы.

лабораторная работа (28 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Снятие мерок. Работа с журналами мод. Корректировка выкроек поясных изделий. Подготовка ткани к раскрою и раскрой ткани. Подготовка поясного изделия к примерке и проведение примерок. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места. Техника безопасности при работе с ручными инструментами.

Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Инструменты, оборудование и приспособления, используемые при ручной обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Снятие выкройки поясного изделия из журнала. Подготовка ткани к раскрою. Изготовление лекал. Раскрой поясного изделия. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. Пошив изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Оборудование и приспособления для обработки древесины. Виды столярных верстаков. Регулировка, настройка и наладка верстаков. Применение струбцин в работе. Столярные пилы, ножовки, долото, стамески, рубанки. Настройка и наладка ручных инструментов.

лабораторная работа (24 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Снятие выкройки поясного изделия из журнала. Подготовка ткани к раскрою. Изготовление лекал. Раскрой поясного изделия. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. Пошив изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Регулировка, настройка и наладка верстаков. Применение струбцин в работе. Настройка и наладка ручных инструментов.

Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление поясного изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины ручными инструментами. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело

лабораторная работа (12 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Производственный процесс изготовления швейных изделий. Понятие технологической последовательности изготовления швейных изделий. Понятие "технологически неделимая операция". Разработка технологической последовательности изготовления поясного изделия. Использование оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции "Технология моды" для оценки выполненной работы по изготовлению поясного изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Пиление древесины ножовками. Строгание, долбление древесины. Отделка древесины. Анализ и выполнение примерных изделий с учетом компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело.

Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления плечевых изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при механической обработке древесины.

лекционное занятие (6 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Корректировка выкроек плечевых изделий. Подготовка ткани к раскрою и раскрой ткани. Подготовка плечевого изделия к примерке и проведение примерок. Особенности обработки плечевых изделий с втачными рукавами и рукавами реглан. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Организация рабочего места в мастерской по механической обработке древесины. Рабочая одежда учащихся, движения при работе, рациональность, темп работы, фазы трудовой деятельности. Техника безопасности при работе на деревообрабатывающих станках. Опасности в работе. Техника безопасности до работы, во время работы и после окончания работ на станках.

лабораторная работа (20 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Корректировка выкроек плечевых изделий. Подготовка ткани к раскрою и раскрой ткани. Подготовка плечевого изделия к примерке и проведение примерок. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Организация рабочего места в мастерской по механической обработке древесины. Техника безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.

Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление плечевого изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Оборудование и приспособления, используемые при механической обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное дело

лекционное занятие (2 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Снятие выкройки плечевого изделия из журнала. Подготовка ткани к раскрою. Изготовление лекал. Раскрой плечевого изделия. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. Пошив изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Виды деревообрабатывающего оборудования. Токарные станки по дереву. Устройство и назначение фуговальных, фрезерных и рейсмусовых станков. Сверлильные и заточные станки. Настройка, наладка и ремонт станков. Приспособления для деревообрабатывающих станков. Устройство и назначение круглопильных станков по дереву.

лабораторная работа (24 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Снятие выкройки плечевого изделия из журнала. Подготовка ткани к раскрою. Изготовление лекал. Раскрой плечевого изделия. Подготовка изделия к примерке, проведение примерки. Пошив изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Настройка, наладка и ремонт станков. Работа на круглопильных станках по дереву.

Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление плечевого изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины на станках. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное дело

лабораторная работа (20 часа(ов)):

Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической последовательности изготовления плечевого изделия. Использование оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции "Технология моды" для оценки выполненной работы по изготовлению плечевого изделия. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Приемы работы, настройка и технические сведения о станках. Объяснение и демонстрация приемов работы. Виды брака и пути его предупреждения. Распиловка древесины на станках. Технология фугования и фрезерования древесины. Точение древесины. Процесс сверления древесины. Калибровка древесины на рейсмусовых станка. Анализ и выполнение примерных изделий с учетом компетенции WORLDSKILLS Столярное дело.

4.3 Структура и содержание самостоятельной работы дисциплины (модуля)

№	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
1.	Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. . Слесарные операции: опиливание, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой. Слесарные операции по обработке и получению отверстий	2			10	Лабораторные работы
2.	Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Работа с тонким листовым металлом, проволокой. Клепка. Резьба. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла	2			6	Проверка практических навыков
					14	Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
3.	Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термическая и термохимическая обработка металлов. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла	2			4	Лабораторные работы
				подготовка к тестированию	2	Тестирование
4.	Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка.	3			12	Лабораторные работы
5.	Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.	3			10	Лабораторные работы
6.	Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной и внутренней резьбы. Отделочные работы на токарном станке.	3			8	Лабораторные работы
					4	Проверка практических навыков
				подготовка к тестированию	2	Тестирование

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
7.	Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при ручной обработке древесины.	4			10	Лабораторные работы
8.	Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Инструменты, оборудование и приспособления, используемые при ручной обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLD SKILLS Плотницкое дело	4			4	Проверка практических навыков
					16	Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
9.	<p>Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление поясного изделия</p> <p>Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS</p> <p>Технологии моды</p> <p>Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'</p> <p>Технология обработки древесины ручными инструментами.</p> <p>Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS</p> <p>Плотницкое дело</p>	4			4	Лабораторные работы
				подготовка к тестированию	2	Тестирование
10.	<p>Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей'</p> <p>Последовательность изготовления плечевых изделий</p> <p>Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'</p> <p>Организация рабочего места и техника безопасности при механической обработке древесины.</p>	5			10	Лабораторные работы

N	Раздел Дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды самостоятельной работы студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы контроля самостоятельной работы
11.	Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление плечевого изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Оборудование и приспособления, используемые при механической обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное дело	5			10	Лабораторные работы
12.	Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление плечевого изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS	5			8	Лабораторные работы
	Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины на станках. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS				4	Проверка практических навыков
	Столярное дело			подготовка к тестированию	4	Тестирование
	Итого				144	

5. Образовательные технологии, включая интерактивные формы обучения

В преподавании дисциплины используются следующие образовательные технологии:

Информационные технологии - обучение в электронной образовательной среде с целью расширения доступа к образовательным ресурсам (теоретически к неограниченному объему и скорости доступа), увеличения контактного взаимодействия с преподавателем, построения индивидуальных траекторий подготовки и объективного контроля и мониторинга знаний студентов.

Проблемное обучение - стимулирование студентов к самостоятельному приобретению знаний, необходимых для решения конкретной проблемы.

Контекстное обучение - мотивация студентов к усвоению знаний путем выявления связей между конкретным знанием и его применением.

6. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Тема 1. Модуль 'Технология обработки тканей' Начальная обработка полочек и спинки. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Обзор мастерской и слесарного инструмента. . Слесарные операции: опилование, рубка металла, резание металла слесарной ножовкой. Слесарные операции по обработке и получению отверстий

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Тема 1. Начальная обработка полочек и спинки

Лабораторная работа ♦1. Обработка вытачек Лабораторная работа ♦2. Обработка складок

Лабораторная работа ♦3. Обработка кокеток Лабораторная работа ♦4. Отделка изделий

Лабораторная работа ♦5. Обработка внешних и внутренних углов Лабораторная работа ♦6.

Обработка мелких деталей

Тема 2. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка карманов Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Работа с тонким листовым металлом, проволокой. Клепка. Резьба. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦7. Обработка накладных

карманов Лабораторная работа ♦8. Обработка прорезных карманов Лабораторная работа ♦9.

Обработка карманов из основных деталей

Проверка практических навыков , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Альбом с образцами поузловой обработки швейных

изделий. Выполненные образцы поузловой обработки оформляются в альбоме, где

указывается наименование узла и его графическое изображение Модуль 'Технология

обработки конструкционных материалов' Изготовление изделий по чертежу.

Тема 3. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка петель и застежек-молнии Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Термическая и термохимическая обработка металлов. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Обработка листового металла

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦10 Обработка петель различных

видов Лабораторная работа ♦11. Обработка застежек-молний

Тестирование , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' 1. Вытачки стачивают: а) от срезов к вершине б) от вершины к срезам в) в любом направлении. 2. Вытачки, расположенных по краю детали, размечаю: а) двумя линиями б) тремя линиям в) четырьмя линиями. 3. Вертикальные вытачки, как правило: а) заутюживают в сторону середины детали б) заутюживают в сторону боковых срезов в) приутюживают 4. Горизонтальные вытачки, как правило: а) заутюживают вверх б) заутюживают вниз в) приутюживают. 5. При обработке разрезной вытачки вытачку разрезают, не доходя до вершины: а) на 1-3 см б) на 2-5 см в) на 3-6 см 6. Отделочные складки - это складки: а) выполненные в шве соединяемых деталей б) выполненные на целой детали в) выполненные в шве с дополнительной отделочной деталью 7. Складки размечаются: а) двумя линиями б) тремя линиям в) четырьмя линиями. 8. Нижний срез оборки может быть обработан: а) московским швом б) обтачным швом в) окантовочным швом г) обметан д) запошивочным швом 9. Оборка в крае должна быть больше длины линии притачивания: а) в 1,5-2 раза б) в 2-2,5 раза в) в 3 раза 10. Если оборка расположена по краю детали, то она соединяется с деталью: а) накладным швом б) окантовочным швом в) настрочным швом г) двойным швом д) московским швом Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' 1. Воздухообмен в слесарной мастерской в час на одного человека составляет: а) 10 м³ б) 15 м³ в) 20 м³ г) 30 м³ 2. Установить соответствие: 1) пластичность - 2) твердость - 3) ковкость - а) способность металла не разрушаясь изменять форму под воздействием нагрузки и сохранять измененную форму после того, как нагрузка будет снята. б) способность металла оказывать сопротивление проникновению в него другого более твердого металла. в) способность металлов и сплавов без разрушения изменять свою форму при обработке давлением. 3. Назовите вид слесарных тисов, который применяется при обработке мелких заготовок и при сверлении. а) машинные б) стуловые в) ручные г) параллельно-поворотные 4. Выберите инструмент попадающий в группу "режущий": а) крейцмейсель; б) фальцмейсель; в) кернер; г) зенкер; д) наждачная бумага; е) чекан. 5. Микрометр позволяет проводить измерения с точностью: а) до миллиметра; б) до десятых долей миллиметра; в) до сотых долей миллиметра. г) до тысячных долей миллиметра 6. Цена одного деления шкалы нониуса ШЦ-1 составляет: а) 1 мм; б) 1,2 мм; в) 1,9 мм; г) 2 мм. 7. Разметку листового металла выполняют: а) карандашом; б) мелом; в) чертилкой. г) кернером. 8. Припуск на изгиб при работе с листовым металлом составляет: а) 1-2 мм; б) 0,6-0,8 толщины металла; в) на усмотрение слесаря. г) 0,8-1,2 толщины металла 9. Промышленное напряжение в сети составляет: а) 127 В; б) 220 В; в) 360 В; г) 380 В; д) 426 В. 10. Высота фальца равна: а) 10 мм; б) десятикратной толщине металла; в) на усмотрение слесаря.

Тема 4. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка застежек Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Основы теории резания материалов. Устройство токарного станка.

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦12. Обработка бортов подбортами Лабораторная работа ♦13. Обработка потайных застежек Лабораторная работа ♦14. Обработка застежек-поло Лабораторная работа ♦15. Обработка застежек настрочной планкой

Тема 5. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка воротников и соединение их с изделием Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Точение изделий. Способы обработки конусов.

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦16. Обработка воротников Лабораторная работа ♦17. Втачивание воротников в горловину Лабораторная работа ♦18. Обработка горловины в изделиях без воротников

Тема 6. Модуль 'Технология обработки тканей' Обработка рукавов и соединение их с изделием. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Нарезание наружной и внутренней резьбы. Отделочные работы на токарном станке.

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦19. Обработка низа рукавов Лабораторная работа ♦20. Обработка разрезов на рукавах Лабораторная работа ♦21. Втачивание рукавов Лабораторная работа ♦22. Обработка пройм в изделиях без рукавов

Проверка практических навыков , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Альбом с образцами поузловой обработки швейных изделий. Выполненные образцы поузловой обработки оформляются в альбоме, где указывается наименование узла и его графическое изображение

Тестирование, примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' 1. В изделиях с расклеванными юбками при стачивании боковых срезов строчку на участке подгибки низа прокладывают: а) параллельно боковым срезам; б) отводя ее в сторону середины детали; в) отводя ее в сторону боковых срезов. 2. Посадка по плечевому срезу спинки выполняется на участке: а) середины плечевого среза; б) отступив от горловины 1,5-2,0 см, а от проймы - 3-4 см; в) отступив от горловины 3-4 см, а от среза проймы - 1,5-2,0 см. 3. Величина посадки плечевого среза спинки зависит: а) от фигуры заказчика; б) от свойств ткани; в) от назначения изделия; г) от способа соединения плечевых срезов. 4. При стачивании плечевых срезов двумя строчками расстояние между строчками: а) 0,1-0,2 см; б) 0,3-0,4 см в) 0 см. 5. Нить основы на подборте параллельна: а) внутреннему срезу; б) внешнему срезу; в) внешнему срезу ниже линии талии; г) внешнему срезу ниже точки перегиба лацкана. 6. Отрезные подборта могут быть: а) с одной надставкой б) с двумя надставками в) с тремя надставками г) с четырьмя надставками. 7. Длина надставки для подборта должна быть: а) не менее 6 см б) не более 6 см в) не менее 10 см. 8. Шов соединения верхней надставки с подбортом должен располагать ниже верхней петли: а) на 2-3см б) на 3-4 см в) на 5 см 9. Надставки соединяются с подбортом: а) стачным швом б) накладным швом в) запошивочным швом. 10. Ширина шва соединения надставки с подбортом: а) 0,5-0,7 см б) 0,7-1 см в) 0,3-0,4 см Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' 1. Какие требования предъявляются к цилиндрическим поверхностям? 1. цилиндричность, прямолинейность; 2. прямолинейность образующей, цилиндричность, круглость, соосность; 3. круглость, соосность, прямолинейность; 2. Что называется передним углом? 1. угол между передней и задней поверхностью; 2. угол между передней поверхностью и плоскостью перпендикулярной плоскости резания; 3. угол между передней поверхностью и плоскостью резания; 3. К классу валов относят детали, у которых: 1. длина значительно больше диаметра; 2. длина значительно меньше диаметра; 3. длина равна диаметру; 4. Какая резьба характеризуется шагом профиль треугольный, угол профиля 60° 1. метрическая; 2. дюймовая; 3. трапецеидальная, 5. Что называется геометрией резца? 1. углы резца; 2. форма передней поверхности; 3. величина углов головки резца и форма передней поверхности; 6. Почему трехкулачковый патрон называют самоцентрирующим? 1. три кулачка одновременно сходятся к центру и расходятся и обеспечивают точное центрирование заготовки; 2. базирование по наружной цилиндрической поверхности; 3. совпадение оси заготовки с осью вращения шпинделя; 7. Заготовки, каких деталей устанавливают и закрепляют на центрах? 1. заготовки валов при чистовом обтачивании; 2. заготовки валов, длина которых превышает диаметр в 10 раз; 3. заготовки валов, длина которых превышает диаметр в 5 и более раз; 8. Качество? это: 1. интервал размеров, изменяющихся по определенной зависимости; 2. совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров в заданном интервале; 3. перечень размеров, имеющих одинаковую величину допуска; 9. Каким должен быть зазор между подручником и кругом на заточном станке: 1. не более 6мм; 2. не более 3 мм; 3. не менее 10 мм, 10. Что влияет на стойкость резца: 1. качество СОЖ, геометрия инструмента; 2. скорость резания; 3. материал инструмента, обрабатываемый материал, качество СОЖ.

Тема 7. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления поясных изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при ручной обработке древесины.

Лабораторные работы, примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦23. Снятие мерок и выбор модели из журнала Лабораторная работа ♦24. Корректировка выкроек поясных изделий Лабораторная работа ♦25. Раскрой поясного изделия Лабораторная работа ♦26. Подготовка и проведение примерок поясных изделий Лабораторная работа ♦27. Особенности обработки юбок и брюк Лабораторная работа ♦28. Соединение изделия с подкладом Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Лабораторная работа ♦1. Строение древесины и ее пороки. Лабораторная работа ♦2. Виды пиломатериалов. Лабораторная работа ♦3. Разметка древесины. Лабораторная работа ♦4. Обработка древесины инструментами. Лабораторная работа ♦5. Соединения древесины на клею.

Тема 8. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление поясного изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'. Инструменты, оборудование и приспособления, используемые при ручной обработке древесины. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦29. Изготовление поясного изделия Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Лабораторная работа ♦6. Отделка древесины. Лабораторная работа ♦7. Соединение древесины на гвоздях. Лабораторная работа ♦8. Соединение древесины на нагелях.

Проверка практических навыков , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Изготовление поясного изделия. К поясному изделию прилагается технологическая последовательность на его изготовление. Изделие оценивается по критерию подбора материалов, соответствия формы изделия фигуре, качеству пошива Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Изготовление контрольных изделий (указка, плечик, малка). Изделия оцениваются по следующим параметрам: выбор материала, соответствие размеров, отделка.

Тема 9. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на изготовление поясного изделия Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины ручными инструментами. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Плотницкое дело

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦30. Составление технологической последовательности изготовления поясного изделия Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Лабораторная работа ♦9. Отделка древесины лаком. Лабораторная работа ♦10. Отделка древесины красками.

Тестирование , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' 1. Выберите, какие мерки снимаются полностью, а записываются в половинном размере: а) Дтп; б) Сб; в) Сг I; г) Впк; д) Оп. 2. Подкладка для юбки в готовом виде должна быть короче юбки: а) на 1 см; б) на 2 см; в) на 5 см. 3. При снятии мерки Сг II: а) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит над основанием грудных желез; б) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит по выступающим точкам грудных желез; в) лента проходит горизонтально вокруг туловища через выступающие точки грудных желез. г) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит над основанием грудных желез; д) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит по выступающим точкам грудных желез; е) лента проходит горизонтально вокруг туловища через выступающие точки грудных желез. 4. Размер поясных изделий определяется по мерке: а) От; б) Об; в) Дтс; г) Ог; д) Дтп. 5. Какая мерка снимается от точки пересечения линии талии с позвоночником до конечной точки плечевого шва: а) Впрз; б) Впк; в) Дтс. 6. Какая мерка снимается горизонтально выше грудных желез между передними углами подмышечных впадин: а) Сг I; б) Шг; в) Шп; г) Дтп. 7. Для того чтобы изменить длину прямой юбки, необходимо укоротить ее: а) по линии низа; б) по линии проведенной на уровне бедер; в) по линии, проведенной посередине длины полотнища. 8. Для того чтобы изменить длину брюк, необходимо укоротить ее: а) по линии низа; б) по линии проведенной посередине детали; в) по линии, проведенной на уровне колена; г) по линиям, проведенным выше и ниже уровня колена. 9. Ширину прямой юбки можно изменить: а) забрав или выпустив припуски боковых швов; б) выпустив или забрав излишки по линии середины полотнища; в) забрав или выпустив излишки по линиям вытачек. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' 1. Какая из пород древесины не является хвойной? а) сосна; б) кедр; в) пихта; г) ольха. 2. Какой из видов пиломатериалов называется брус? а) пиломатериал толщиной до 100 мм и шириной более двойной толщины; б) пиломатериал толщиной и шириной более 100 мм; 3. Что такое торец? а) широкая плоскость материала; б) поперечная плоскость пиломатериала; в) линия, образованная пересечением плоскостей. 4. Что такое шпон? а) прессованные листы из пропаренной и измельченной до мельчайших волокон древесины; б) листы, полученные путем прессования опилок, стружки и древесной пыли; в) тонкий слой древесины, полученный путем строгания или лущения. 5. Для чего применяется лущильный станок? а) для получения ДВП; б) для получения пиломатериала; в) для получения фанеры; г) для получения шпона. 6. Что такое фанера? а) пиломатериал толщиной менее 100 мм и шириной менее двойной длины; б) пиломатериал, состоящий из трех и более слоев лущенного шпона; в) пиломатериал, полученный при продольном распиливании бревна пополам. 7. Что такое чертеж? а) графическое изображение, выполненное от руки с указанием размеров и соблюдением пропорций на глаз; б) графическое изображение, выполненное по правилам черчения с помощью чертежных инструментов; в) объемное изображение, выполненное от руки. 8. Какой линией обозначаются оси симметрии и центры отверстий? а) сплошной толстой линией; б) штриховой линией; в) штрихпунктирной линией с двумя точками; г) штрихпунктирной линией. 9. Что означает прочесть чертеж, эскиз или технический рисунок? а) определить, какие линии использованы для выполнения чертежа б) определить название, масштаб, количество видов, размер, форму и материал; в) определить порядок изготовления детали.

Тема 10. Модуль 'Технология обработки тканей' Последовательность изготовления плечевых изделий Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Организация рабочего места и техника безопасности при механической обработке древесины.

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦31. Контроль качества изделий
Лабораторная работа ♦32. Снятие мерок и выбор модели из журнала Лабораторная работа
♦33. Корректировка выкроек плечевых изделий Модуль 'Технология обработки
конструкционных материалов' Лабораторная работа 1. Организация рабочего места и ТБ при
механической обработке древесины. Лабораторная работа 2. Изучение и работа на
круглопильных станках. Лабораторная работа 3. Изучение и работа на фуговальных станках.
Лабораторная работа 4. Изучение и работа на заточных станках. Лабораторная работа 5.
Изучение и работа на токарных станках. Лабораторная работа 6. Изучение и работа на
сверлильных станках. Лабораторная работа 7. Изучение рейсмусовых станков. Лабораторная
работа 8. Изучение фрезерных станков.

**Тема 11. Модуль 'Технология обработки тканей' Проектирование и изготовление
плечевого изделия (компетенция "Технология моды", World Skills) Модуль 'Технология
обработки конструкционных материалов' Оборудование и приспособления,
используемые при механической обработке древесины. Изучение и анализ оценочных
материалов для демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Столярное
дело**

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦34. Раскрой плечевого изделия
Лабораторная работа ♦35. Подготовка и проведение примерок Лабораторная работа ♦36.
Изготовление плечевого изделия Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'
Лабораторная работа 9. Наладка и настройка круглопильных станков. Лабораторная работа
10. Наладка и настройка фуговальных станков. Лабораторная работа 11. Наладка и настройка
заточных станков.

**Тема 12. Модуль 'Технология обработки тканей' Разработка технологической карты на
изготовление плечевого изделия Изучение и анализ оценочных материалов для
демонстрационного экзамена компетенции WORLDSKILLS Технологии моды Модуль
'Технология обработки конструкционных материалов' Технология обработки древесины
на станках. Изучение и анализ оценочных материалов для демонстрационного экзамена
компетенции WORLDSKILLS Столярное дело**

Лабораторные работы , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Лабораторная работа ♦37. Составление
технологической последовательности изготовления плечевого изделия Модуль 'Технология
обработки конструкционных материалов' Лабораторная работа 12. Наладка и настройка
токарных станков. Лабораторная работа 13. Наладка и настройка фрезерных станков.

Проверка практических навыков , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' Изготовление плечевого изделия. К плечевому изделию
прилагается технологическая последовательность на его изготовление. Изделие оценивается
по критерию подбора материалов, соответствия формы изделия фигуре, качеству пошива
Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' Изготовление контрольных
изделий (рельефный брусок, подсвечник, наличник). Изделия оцениваются по следующим
параметрам: выбор материала, соответствие размеров, отделка.

Тестирование , примерные вопросы:

Модуль 'Технология обработки тканей' 1. Выберите, какие мерки снимаются полностью, а записываются в половинном размере: а) Дтп; б) Сб; в) Сг I; г) Впк; д) Оп. 2. При снятии мерки Сг I: а) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит над основанием грудных желез; б) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит по выступающим точкам грудных желез; в) лента проходит горизонтально вокруг туловища через выступающие точки грудных желез. 3. При снятии мерки Сг II: а) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит над основанием грудных желез; б) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит по выступающим точкам грудных желез; в) лента проходит горизонтально вокруг туловища через выступающие точки грудных желез. 4. При снятии мерки Сг III. а) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит над основанием грудных желез; б) лента по спине проходит горизонтально, касаясь верхним краем задних углов подмышечных впадин, а спереди лента проходит по выступающим точкам грудных желез; в) лента проходит горизонтально вокруг туловища через выступающие точки грудных желез. 5. Размер поясных изделий определяется по мерке: а) От; б) Об; в) Дтс; г) Ог; д) Дтп. 6. Какая мерка снимается от точки пересечения линии талии с позвоночником до конечной точки плечевого шва: а) Впрз; б) Впк; в) Дтс. 7. Какая мерка снимается горизонтально выше грудных желез между передними углами подмышечных впадин: а) Сг I; б) Шг; в) Шп; г) Дтп. 8. При подготовке платья к первой примерке вытачки необходимо: а) сметать; б) стачать; в) заутюжить. 9. При подготовке платья к первой примерке в первую очередь: а) сметывают вытачки; б) сметывают боковые срезы; в) вметывают воротник. 10. Размер плечевых изделий определяется по мерке: а) Ст; б) Сб; в) Дтс; г) Сг I; д) Сг III; е) Дтп. Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов' 1. Деревообрабатывающий станок ФПШ-5 М предназначен А - для распиловки древесины; Б - для фугования древесины; В - для распиловки и фугования древесины. 2. Дисковые пилы для продольного пиления древесины имеют форму зубьев А - прямолинейные косые зубья Б - форму прямоугольного или равнобедренного треугольника. 3. Дисковые пилы для поперечного пиления древесины имеют форму зубьев А- прямолинейные косые зубья Б- форму прямоугольного или равнобедренного треугольника 4. Для свободного движения пилы в пропиле и предотвращения трения производят А - разводку; Б - доводку; В - притирку. 5. Для чистового пиления применяют диски А- с большим количеством зубьев; Б - с крупными зубьями; В - с мелкими зубьями. 6. Для грубого пиления применяют диски А- с большим количеством зубьев; Б - с крупными зубьями; В - с мелкими зубьями. 7. Подача материала в конце пиления осуществляется А - толкателем; Б - прижимом; В - упором. 8. При заедании диска в пропиле необходимо А - отвести назад, освободить диск и возобновить работу; Б - продолжить распиловку с уменьшением скорости подачи материал. В - выключить станок. 9. Количество человек работающих на круглопильном станке А - один; Б - два. 10. Приспособление для получения заготовок с точным размером по ширине при продольной распиловке А - упор; Б - направляющая линейка. В - прижим.

Итоговая форма контроля

зачет (в 4 семестре)

Итоговая форма контроля

зачет (в 2 семестре)

Итоговая форма контроля

зачет (в 3 семестре)

Итоговая форма контроля

зачет (в 5 семестре)

Примерные вопросы к зачету:

Вопросы к зачету (2 семестр):

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Виды вытачек и способы их обработки.

2. Обработка простых отделочных складок.

3. Обработка простых соединительных складок.
4. Обработка подреза.
5. Виды кокеток и способы обработки притачных и накладных кокеток.
6. Отделка швейных изделий оборками и воланами.
7. Отделка деталей рюшами и буфами.
8. Способы обработки внешних и внутренних углов.
9. Обработка обтачных и цельнокроеных мелких деталей.
10. Виды клапанов и особенности их обработки.
11. Виды воздушных петель и способы их обработки.
12. Обработка обтачной петли.
13. Обработка накладного кармана с цельнокроеным припуском по верхнему срезу.
14. Обработка накладного кармана с цельнокроеным отворотом.
15. Обработка накладного кармана с оборкой.
16. Обработка накладного кармана на подкладе.
17. Обработка прорезного кармана в рамку.
18. Обработка прорезного кармана с клапаном.
19. Обработка прорезного кармана с настрочной и втачной листочкой.
20. Обработка кармана в шве.
21. Обработка кармана с отрезным бочком.
22. Обработка потайной застежки-молнии.
23. Обработка застежки-молнии на брюках.
24. Способы притачивания простой застежки-молнии.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Рабочее место студента в мастерской по ручной обработке металла.
2. Виды тисков. Их устройство и назначение.
3. Слесарный инструмент и его классификация.
4. Виды разметок. Виды разметочных линий (охарактеризовать).
5. Слесарные операции при работе с тонким листовым металлом (правка, разметка, гибка).
Инструмент.
6. Слесарные операции при работе с тонким листовым металлом (резка, пробивка отверстий).
Виды ножниц и их устройство.
7. Фальцевые швы. Инструмент для фальцовки.
8. Пайка. Типы паяльников и их устройство.
9. Лужение. Способы лужения.
10. Технология отделки металлических поверхностей лакокрасочными покрытиями.
11. Слесарные операции при работе с проволокой.
12. Сверление. Рассверливание. Зенкерование. Инструмент.
13. Зенкерование. Развертывание. Инструмент.
14. Устройство для сверления (коловорот, ручная дрель, НС-12М).
15. Клепка. Виды заклепок, швов и соединений. Инструмент, используемый для клепки.
16. Виды и методы клепки. Расчет длины стержня заклепки.
17. Рубка металла. Инструмент для рубки. Рабочая поза.
18. Резание металла слесарной ножовкой. Инструмент. Рабочая поза.
19. Опилывание. Классификация напильников. Рабочая поза.
20. Резьба. Элемент резьбы. Виды резьбы. Инструмент.
21. Нарезание наружной и внутренней резьбы.
22. Шабрение. Инструмент.

23. Притирка. Доводка.
24. Термообработка. Отжиг и нормализация.
25. Термообработка. Закалка и отпуск.
26. Термохимическая обработка. Виды термохимической обработки.
27. Электролитические покрытия.
28. Сварка металлов.
29. Склеивание металлов и сплавов.
30. Контрольно-измерительные инструменты (ШЦ-1, микрометр) и их устройство.

Вопросы к зачету (3 семестр)

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Обработка бортов цельнокроеным подбортом.
2. Обработка бортов притачными подбортами.
3. Обработка потайной застежки с цельнокроеной планкой.
4. Обработка потайной застежки обтачкой.
5. Обработка застежки втачными планками.
6. Обработка застежки ?поло? обтачкой.
7. Обработка плечевых и боковых срезов.
8. Обработка обтачного воротника.
9. Обработка одинарного воротника.
10. Обработка рубашечного воротника.
11. Обработка воротника с отделочной полоской.
12. Обработка горловины в изделиях без воротника.
13. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
14. Соединение с горловиной плосколежащих воротников.
15. Соединение с горловиной воротников из малоосыпающихся тканей в изделиях с застежкой доверху.
16. Соединения с горловиной воротников в изделиях с отложными лацканами из толстых и тонких тканей.
17. Соединение с горловиной воротников при помощи обтачки.
18. Соединение с горловиной воротников при помощи косой бейки.
19. Соединение с горловиной воротника ? стойки.
20. Способы обработки низа рукавов.
21. Обработка низа рукавов притачными манжетами.
22. Обработка рукава с цельнокроеным отворотом.
23. Обработка разреза рукава косой бейкой.
24. Обработка разреза рукава обтачкой.
25. Обработка разреза рукава планкой.
26. Обработка двухшовного рукава.
27. Правила втачивания рукавов.
28. Особенности обработки рукавов покроя реглан.
29. Особенности обработки цельнокроеных рукавов.
30. Соединение лифа с юбкой.
31. Способы обработки низа изделий.
32. Окончательная отделка изделий.
33. Обработка застежки настрочной планкой.
34. Обработка горловины и пройм одной обтачкой.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Понятие об обработке материалов резанием.
2. Поверхности и плоскости на заготовке при точении.
3. Понятие о режиме резания.
4. Устройство и геометрия резца.
5. Плоскости основная, резания, главная секущая и вспомогательная секущая.
6. Углы резца.
7. Правила закрепления заготовки в патроне.
8. Правила закрепления резца в патроне.
9. Правила техники безопасности при работе в механической мастерской.
10. Правила техники безопасности перед началом работы на станке.
11. Правила техники безопасности при работе на станке.
12. Правила техники безопасности по окончании работы на станке.
13. Способы подрезания торцов и уступов.
14. Способы точения заготовки на проход.
15. Метод пробных проходов.
16. Способы отрезания заготовок и готовых изделий.
17. Способы точения фасонных поверхностей.
18. Сверление на токарном станке.
19. Обработка конусов на токарном станке.
20. Отделочные работы на токарном станке.
21. Растачивание отверстий.
22. Нарезание наружной резьбы.
23. Нарезание внутренней резьбы.
24. Физические и химические процессы, происходящие в материале при обработке резанием.
25. Способы вытачивания внутренних канавок.
26. Обработка внутренних уступов при точении ступенчатых втулок.
27. Сверло и его составные части.
28. Главное и вспомогательное движения при сверлении.
29. Понятие о фрезеровании. Виды фрезерования.
30. Виды фрез. Строение фрез и их классификация
31. Приспособления для фрезерных станков
32. Фрезерование плоских горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей.
33. Фрезерование фасонных поверхностей.
34. Последовательность выбора режима резания.
35. Выбор углов резца в зависимости от жесткости обрабатываемой заготовки.
36. Значения углов подрезного резца при подрезании торца заготовки поперечной подачей.
37. Значения углов подрезного резца при подрезании торцов продольной подачей.
38. Правила выбора прорезного резца при вытачивании наружных кольцевых канавок.
39. Правила затачивания прорезного резца при вытачивании кольцевых канавок на торце заготовки.
40. Приспособления для закрепления заготовок за наружную поверхность при точении.
41. Приспособления для закрепления заготовок за внутреннюю поверхность при точении.
42. Фрезерование деталей типа зубчатых колес при помощи делительных головок.
43. Непосредственное деление окружности заготовки при помощи делительной головки.
44. Простое деление окружности заготовки при помощи делительной головки.
45. Назначение передней бабки токарного станка.
46. Назначение гитары токарного станка.

47. Назначение коробки подач токарного станка.
48. Применение ходового вала при точении.
49. Применение ходового винта при точении.
50. Правила работы с лимбом.
51. Назначение фартука.
52. Назначение суппорта.
53. Погрешность на заготовке вызванная отжимом заготовки резцом.
54. Погрешности на заготовке полученные в результате большой подачи.

Вопросы к зачету (4 семестр):

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Последовательность изготовления швейного изделия.
2. Правила снятия мерок.
3. Выбор выкройки из журнала мод.
4. Корректировка выкроек.
5. Подготовка выкройки и ткани к раскрою.
6. Правила раскроя изделий. Раскрой изделий из клетчатых и полосатых тканей.
7. Способы перевода меловых линий.
8. Подготовка и проведение 1 и 2 примерки.
9. Дефекты юбок и способы их устранения.
10. Дефекты брюк и способы их устранения.
11. Особенности обработки юбок и брюк.
12. Обработка верхнего среза поясных изделий притачным поясом.
13. Обработка верхнего среза поясных изделий обтачкой.
14. Способы обработки юбки на подкладе.
15. Обработка жилета на подкладе.
16. Обработка жакета на подкладе.
17. Контроль качества изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Назначение коры, камбия, древесины и сердцевины в растущем дереве.
 2. Виды разрезов, на которых наглядно можно проследить строение ствола древесины?
 3. Назначение сердцевичных лучей древесины.
 4. Назначение сосудов листовых порол древесины.
 5. На какие группы разделяются пороки древесины?
 6. Классификация сучков и трещин по различным признакам.
 7. Пороки строения древесины. Повреждение древесины грибами и насекомыми.
 8. Способы сушки и защиты древесины от гниения и их характеристики.
 9. Строгание. Виды строгания и их характеристика.
 10. Инструмент для строгания, его устройство.
 11. Устройство металлического рубанка.
 12. Назначение и устройство шерхебеля, рубанка (с одинарным и двойным ножом), фуганка, полуфуганка, шлифтика, торцового рубанка, шлифтика.
 13. Техника безопасности при строгании древесины.
 14. Какие операции включает в себя наладка строгального инструмента.
- Сущность строгания.
15. Дефекты и причины их появления при обработке плоских поверхностей рубанком.
 16. Устройство столярного верстака?
 17. Назначение и устройство универсального стола-верстака УСВ-М?

18. Назначение сквозных вертикальных и горизонтальных гнезд столярного верстака. Назначение латка столярного верстака.
19. Основные требования по технике безопасности в столярной мастерской. Основные требования по технике безопасности с переносными электроинструментами.
20. Основные элементы доски. Виды пиломатериалов и их характеристика.
21. Древесные полуфабрикаты, применяемые в мебельном и столярном производстве.
22. Клееная фанера и ее применение. Производство и использование ДСП, ДВП. Производство и использование древесных пластиков.
23. Виды конструктивных элементов деталей из древесины и их характеристика.
24. Назначение и устройство ерунка, малки, рейсмуса.
25. Назначение нутрометра и кронциркуля.
26. Назначение ручных пил. Виды пил по способу крепления.
27. Назначение лучковых пил, ножовок (узких и широких), обушковой ножовки, наградки, фанерной пилки.
28. Сущность и назначение фугования, развода и заточки пил.
29. Виды и приемы пиления вручную, в чем их сущность. Назначение стусла.
30. Устройство и назначение стамески и долота.
31. Виды долбления и их характеристики.
32. Последовательность долбления сквозного и несквозного гнезда.
33. Назначение сверление древесины.
34. Виды сверления. Виды сверел и их назначения.
35. Назначение и устройство коловорота, ручной дрели, ручных буравов.
36. Сущность соединения деталей деревянными нагелями.
37. Преимущества и недостатки соединения деревянных элементов гвоздями, саморезами и шурупами.
38. Сущность соединения деталей клеем.

Вопросы к зачету (5 семестр)

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Последовательность изготовления швейного изделия.
2. Правила снятия мерок.
3. Выбор выкройки из журнала мод.
4. Корректировка выкроек.
5. Подготовка выкройки и ткани к раскрою.
6. Правила раскроя изделий. Раскрой изделий из клетчатых и полосатых тканей.
7. Способы перевода меловых линий.
8. Подготовка и проведение 1 и 2 примерки плечевых изделий.
9. Дефекты посадки плечевых изделий и способы их устранения.
10. Обработка жилета на подкладе.
11. Обработка жакета на подкладе.
12. Контроль качества изделий.

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Техника безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.
2. Сверлильные станки, их устройство и назначение.
3. Деревообрабатывающие станки. Назначение деревообрабатывающих станков.
4. Наладка и настройка токарных станков.
5. Токарный станок по дереву, его устройство и назначение.
6. Виды точения. Режущий инструмент для токарных работ.
7. Круглопильные станки, устройство и назначение.

8. Режущие инструменты круглопильных станков.
9. Пиление древесины на круглопильных станках.
10. Наладка и настройка ФПШ-5 М.
11. Фуговальные станки (СФ4-Ч и фуговальный агрегат ФПШ-5М).
12. Рейсмусовые станки, их устройство и назначение.
13. Наладка и настройка рейсмусовых станков.
14. Наладка и настройка фуговальных станков и фуговальных агрегатов.
15. Заточные станки, их устройство и назначение.
16. Фрезерный станок, его устройство и назначение.
17. Наладка и настройка фрезерных станков.
18. Режущий инструмент фрезерных станков.
19. Фрезерование древесины.
20. Устройство фрезерного станка.
21. Основные настройки, параметры и технические характеристики фрезерных станков.
22. Инструменты для фрезерования.
23. Техника безопасности при работе на станке.
24. Заточка режущего инструмента.
25. Обслуживание фрезерных станков.
26. Виды и устройство токарных станков по обработке древесины.
27. Инструменты и приспособления для токарных работ.
28. Виды брака и пути его предупреждения.
29. Установка задней бабки и закрепление заготовки.
30. Инструменты и приспособления, используемые для сверления древесины.

7.1. Основная литература:

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Шершнева Л.П. и др. Проектирование швейных изделий в САПР: учебник: 1 - Москва: ООО 'Научно-издательский центр ИНФРА-М', 2016 - 288с. - <http://znanium.com/bookread2.php?book=545299>
2. Технологические процессы в сервисе. Технология швейных изделий: Лабораторный практикум: уч. пос. / И.Н.Каграманова, Н.М.Конопальцева. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2011. - 304 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). (п) ISBN 978-5-8199-0424-4 - <http://znanium.com/bookread2.php?book=203931>
3. Швейные нитки и клеевые материалы для одежды: Учебное пособие / Б.А. Бузов, Н.А. Смирнова. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 192 с. - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=400597>

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Долгих, А. И. Слесарные работы: Учебное пособие [Электронный ресурс] / А.И. Долгих, С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2010. - 528 с. - режим доступа: <http://znanium.com/bookread.php?book=225789>
2. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: Учебное пособие [Электронный ресурс] / В.Р. Карпицкий. - 2-е изд. - М.: НИЦ Инфра-М; Мн.: Нов. знание, 2013. - 400 с. - режим доступа: <http://znanium.com/bookread.php?book=374002>
3. Деревообработка: технологии и оборудование : учеб. пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - 2-е изд., перераб. и доп. М. : ИНФРА-М, 2017. - 203 с.<http://znanium.com/bookread2.php?book=753974>
4. Столярно-плотничные работы: Учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2011. - 334 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=244977>

5. Столярные работы. Технология обработки древесины / Барышев И.В., - 2-е изд. - Мн.:Вышэйшая школа, 2013. - 254 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=509082>

7.2. Дополнительная литература:

Модуль 'Технология обработки тканей'

1. Проектирование изделий легкой промышленности в САПР (САПР одежды): Учебное пособие / Г.И.Сурикова, О.В.Сурикова, В.Е.Кузьмичев и др. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М, 2013 - 336с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). (п) ISBN 978-5-8199-0546-3, [-http://znanium.com/bookread2.php?book=404404](http://znanium.com/bookread2.php?book=404404)
2. Материалы для отделки одежды: Учебное пособие / Н.Г. Бессонова, Б.А. Бузов. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ Инфра-М, 2013. - 144 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=473209>
3. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального произв.: Уч.пос. / Под общ. ред. П.Н.Умнякова - М.: Форум: НИЦ Инфра-М, 2013-264 с. - <http://znanium.com/bookread2.php?book=356842>

Модуль 'Технология обработки конструкционных материалов'

1. Основы слесарного дела: Учебное пособие / Лихачев В.Л. - М.:СОЛОН-Пр., 2016. - 608 с.: ISBN 978-5-91359-184-5 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=872434>
2. Фещенко В.Н. Слесарное дело. Механическая обработка деталей на станках. - Книга 2 [Электронный ресурс] / В.Н. Фещенко. - М.: Инфра-Инженерия, 2013. - 464 с. - ISBN 978-5-9729-0054-1 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=520591>
3. Технология конструкционных материалов. Обработка резанием: Учебное пособие / Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 142 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Обложка) ISBN 978-5-16-010323-5 - Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=538906>
4. Моделирование и оптимизация процессов деревообработки: Учебник / Пижурин А.А. - М.:НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 375 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=538755>
5. Основы конструирования изделий из древесины: Учебное пособие / Ефимова Т.В., Пономаренко Л.В. - Воронеж:ВГЛТУ им. Г.Ф. Морозова, 2016. - 233 с. <http://znanium.com/bookread2.php?book=858290>

7.3. Интернет-ресурсы:

WORLDSKILLS RUSSIA - <https://worldskills.ru>

Деревообрабатывающая промышленность - <http://dop1952.ru>

Нормативно-техническая документация - docs.cntd.ru

Портал для профессионалов швейной промышленности - <http://procapitalist.ru>

Сайт по технологии швейного производства - <http://t-stile.info>

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины(модуля)

Освоение дисциплины "Технологический практикум" предполагает использование следующего материально-технического обеспечения:

Мультимедийная аудитория, вместимостью более 60 человек. Мультимедийная аудитория состоит из интегрированных инженерных систем с единой системой управления, оснащенная современными средствами воспроизведения и визуализации любой видео и аудио информации, получения и передачи электронных документов. Типовая комплектация мультимедийной аудитории состоит из: мультимедийного проектора, автоматизированного проекционного экрана, акустической системы, а также интерактивной трибуны преподавателя, включающей тач-скрин монитор с диагональю не менее 22 дюймов, персональный компьютер (с техническими характеристиками не ниже Intel Core i3-2100, DDR3 4096Mb, 500Gb), конференц-микрофон, беспроводной микрофон, блок управления оборудованием, интерфейсы подключения: USB, audio, HDMI. Интерактивная трибуна преподавателя является ключевым элементом управления, объединяющим все устройства в единую систему, и служит полноценным рабочим местом преподавателя. Преподаватель имеет возможность легко управлять всей системой, не отходя от трибуны, что позволяет проводить лекции, практические занятия, презентации, вебинары, конференции и другие виды аудиторной нагрузки обучающихся в удобной и доступной для них форме с применением современных интерактивных средств обучения, в том числе с использованием в процессе обучения всех корпоративных ресурсов. Мультимедийная аудитория также оснащена широкополосным доступом в сеть интернет. Компьютерное оборудование имеет соответствующее лицензионное программное обеспечение.

Учебно-методическая литература для данной дисциплины имеется в наличии в электронно-библиотечной системе "ZNANIUM.COM", доступ к которой предоставлен студентам. ЭБС "ZNANIUM.COM" содержит произведения крупнейших российских учёных, руководителей государственных органов, преподавателей ведущих вузов страны, высококвалифицированных специалистов в различных сферах бизнеса. Фонд библиотеки сформирован с учетом всех изменений образовательных стандартов и включает учебники, учебные пособия, УМК, монографии, авторефераты, диссертации, энциклопедии, словари и справочники, законодательно-нормативные документы, специальные периодические издания и издания, выпускаемые издательствами вузов. В настоящее время ЭБС ZNANIUM.COM соответствует всем требованиям федеральных государственных образовательных стандартов высшего профессионального образования (ФГОС ВПО) нового поколения.

Учебно-методическая литература для данной дисциплины имеется в наличии в электронно-библиотечной системе Издательства "Лань" , доступ к которой предоставлен студентам. ЭБС Издательства "Лань" включает в себя электронные версии книг издательства "Лань" и других ведущих издательств учебной литературы, а также электронные версии периодических изданий по естественным, техническим и гуманитарным наукам. ЭБС Издательства "Лань" обеспечивает доступ к научной, учебной литературе и научным периодическим изданиям по максимальному количеству профильных направлений с соблюдением всех авторских и смежных прав.

Занятия по технологическому практикуму по модулю "Технология обработки тканей" проходят в аудитории, в которой имеются места для выполнения ручных и влажно-тепловых работ. Аудитория оснащена швейными машинами (стачивающими и обметочной). Для проведения лекционных занятий требуется оснащение кабинета техническими средствами для использования мультимедийных дидактических средств.

Для проведения занятий необходимы образцов поузловой обработки легкой одежды по всем темам дисциплины, плакаты по темам занятий, мультимедийные презентации по различным разделам программы.

Занятия по технологическому практикуму по модулю "Технология обработки конструкционных материалов" проходят в учебных мастерских по ручной и механической обработке древесины, по ручной и механической обработке металлов

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВПО и учебным планом по направлению 44.03.05 "Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)" и профилю подготовки Технология и дополнительное образование .

Автор(ы):

Епанешников В.В. _____

Сергеева А.Б. _____

"__" _____ 201__ г.

Рецензент(ы):

Латипова Л.Н. _____

"__" _____ 201__ г.