

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
НАБЕРЕЖНОЧЕЛНИНСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«КАЗАНСКИЙ (ПРИВОЛЖСКИЙ) ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО «Риэль Инжиниринг»

Ахметзянов Т.Ф.

(подпись) (ФИО)

МП

« 1 » 09 20 20 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор

инженерно-экономического колледжа

Бычкова Т.И.

(подпись) (ФИО)

« 1 » 09 20 20 г.



**Программа производственной практики
(по профилю специальности)
по ПМ.06 «Выполнение работ по профессии слесарь по
контрольно-измерительным приборам»**

Специальность: 15.02.07 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроения)»

Квалификация выпускника: техник

Форма обучения: очная

Автор(ы): Гавариева К.Н.

ФИО

подпись

Рецензент: Ахметзянов Т.Ф., директор ООО «Риэль Инжиниринг»

ФИО

должность, место работы

СОГЛАСОВАНО:

Председатель ПЦК «Цикл технических дисциплин и автоматизации» Гавариева К.Н.

ФИО

подпись

РАССМОТРЕНО:

Протокол заседания ПЦК № 14 от « 4 » 06 20 20 г

Протокол заседания УМК № 19 от « 10 » 06 20 20 г

Набережные Челны
2020

Программу производственной практики (по профилю специальности) по ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» разработала преподаватель инженерно-экономического колледжа Набережночелнинского института (филиала) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет» Гавариева Ксения Николаевна

1. Вид практики и форма ее проведения.

Вид практики: производственная практика (по профилю специальности)

Форма проведения практики: реализуется концентрированно в один период.

2. Перечень планируемых результатов при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Обучающийся, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

Индекс компетенции	Содержание компетенций
ОК	ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ПК	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ
ПК 6.1	Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей
ПК 6.2	Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии
ПК 6.3	Производить слесарно-сборочные работы
ПК 6.4	Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой
ПК 6.5	Выполнять пайку различными припоями
ПК 6.6	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их

	монтаж
ПК 6.7	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики
ПК 6.8	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики
ПК 6.9	Определять причины и устранять неисправности контрольно-измерительных приборов средней сложности
ПК 6.10	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и средств автоматики

Обучающийся, прошедший практику должен иметь практический опыт:

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;
- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.

3. Место практики в структуре образовательной программы

Производственная практика (по профилю специальности) является частью профессионального модуля ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» и проводится на 3 курсе в 6 семестре.

4. Объем практики.

Объем практики составляет 36 часов (1 неделя).

5. Содержание практики

Индивидуальное задание:

№ индивидуального задания	Виды работ на практике	Объем часов
1	Первичный инструктаж по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности. Ознакомление с внутренним трудовым распорядком организации.	6
2	Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии	6
3	Производить слесарно-сборочные работы Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой Выполнять пайку различными припоями	6
4	Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	6
5	Определять причины и устранять неисправности контрольно-измерительных приборов средней сложности Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и средств автоматики	6
6	Оформление документов по практике: путевки студента-практиканта, дневника, характеристики, аттестационного листа, отчета. Дифференцированный зачет.	6

Требования к месту и условиям проведения практики:

производственная практика (по профилю специальности) по ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» проводится в соответствии с учебным планом в профильных организациях в специально оборудованных помещениях на основе договоров между организацией и НЧИ КФУ.

6. Форма отчетности по практике.

Формы отчетности по практике:

- аттестационный лист;
- характеристики на обучающегося от профильной организации за период практической подготовки;
- дневник практической подготовки при проведении практики;
- отчет о практической подготовке при проведении практики.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике.

Форма контроля: дифференцированный зачет.

Содержание оценочного средства: дифференцированный зачет по производственной практики (по профилю специальности) по ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» проводится на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций, при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих и профессиональных компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Соответствие профессиональных компетенций, критериев оценки их освоения и оценочных средств:

Индекс компетенции	Расшифровка компетенции	Показатель формирования компетенции	Оценочные средства
ПК 6.1	Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,2

ПК 6.2	Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,2
ПК 6.3	Производить слесарно-сборочные работы	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,3
ПК 6.4	Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,3
ПК 6.5	Выполнять пайку различными припоями	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ	Индивидуальное задание №1,3

		контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	
ПК 6.6	Составлять схемы соединений сложности и осуществлять их монтаж	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,4
ПК 6.7	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,4
ПК 6.8	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;-	Индивидуальное задание №1,4

		выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	
ПК 6.9	Определять причины и устранять неисправности контрольно-измерительных приборов средней сложности	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,5
ПК 6.10	Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и средств автоматики	Иметь практический опыт: - выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	Индивидуальное задание №1,5

Критерии формирования оценок для проведения промежуточной аттестации по практике:

Форма контроля	Критерии оценивания			
	«отлично»	«хорошо»	«удовлетворительно»	«неудовлетворительно»
Дифференцированный зачет	- положительные аттестационные	-положительный аттестационный лист по практике; - наличие	-положительный аттестационный лист по практике; - наличие	-отрицательный аттестационный лист по практике; - наличие

	<p>й лист по практике; - наличие положительной характеристики организации; - полнота и своевременность представления дневника практики; - полнота отчета о практике в соответствии с заданием; - своевременность представления отчета о практике.</p>	<p>положительной характеристики организации; - полнота и своевременность представления дневника практики; - полнота отчета о практике в соответствии с заданием; - своевременность представления отчета о практике; - незначительные ошибки в оформлении отчета о практике.</p>	<p>положительной характеристики организации; - полнота и своевременность представления дневника практики; - неполнота отчета о практике в соответствии с заданием (невыполнение одного из заданий); - своевременность представления отчета о практике; - незначительные ошибки в оформлении отчета о практике.</p>	<p>отрицательной характеристики организации; - неполнота и несвоевременность представления дневника практики; - неполнота отчета о практике в соответствии с заданием (невыполнение более одного из заданий); - несвоевременность представления отчета о практике; - значительные ошибки в оформлении отчета о практике.</p>
--	---	---	--	--

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания практического опыта деятельности, характеризующего формирование компетенций.

Форма контроля: дифференцированный зачет.

Практический опыт:

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;
- выполнения ремонтных, сборочных и поверочных работ контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.

8. Перечень учебной литературы, необходимой для проведения практики.

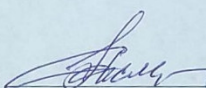
Основная литература

1. Петрова А. М. Автоматическое управление : учебное пособие / А.М. Петрова. – Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2020. – 240 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-106012-4. – URL : <https://znanium.com/catalog/product/1063695> (дата обращения: 28.04.2020). – Текст : электронный.
2. Теоретические основы разработки и моделирования систем автоматизации : учебное пособие / А.М. Афонин, Ю.Н. Царегородцев, А.М. Петрова, Ю.Е. Ефремова. – Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2019. – 191 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-107572-2. – URL : <https://znanium.com/catalog/product/1016608> (дата обращения: 28.04.2020). – Текст : электронный.
- 3.

Дополнительная литература

1. Ившин В. П. Современная автоматика в системах управления технологическими процессами : учебник / В.П. Ившин, М.Ю. Перухин. – Москва : ИНФРА-М, 2020. – 402 с. : ил. – (Высшее образование). – ISBN 978-5-16-106042-1. – URL : <https://znanium.com/catalog/product/1093431> (дата обращения: 24.04.2020). – Текст : электронный.
2. Ким К. К. Средства электрических измерений и их поверка : учебное пособие / К. К. Ким, Г. Н. Анисимов, А. И. Чураков ; под редакцией К. К. Кима. – Санкт-Петербург : Лань, 2018. – 316 с. – ISBN 978-5-8114-3031-4. – URL : <http://e.lanbook.com/book/107287> (дата обращения: 24.04.2020). – Текст : электронный.
3. Схиртладзе А. Г. Ремонт технологического оборудования : учебник / А. Г. Схиртладзе. – Москва : КУРС, 2018. – 352 с. – (Высшее образование). – ISBN 978-5-16-106229-6. – URL: <http://znanium.com/go.php?id=944189> (дата обращения: 24.04.2020). – Текст : электронный.

Руководитель библиотеки



Р.Н. Ахметзянова



9. Перечень ресурсов сети Интернет, необходимых для проведения практики.

Во время производственной практики (по профилю специальности) по ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» используются официальные сайты коммерческих организаций.

10. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости).

Освоение практики предполагает использование программного обеспечения и информационных справочных систем (с выходом в сеть Интернет):

- операционной системы Windows XP;
- офисного пакета MSOffice 2010

11. Описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики.

Производственная практика (по профилю специальности) по ПМ 06 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам» может проводиться в профильных организациях (предприятиях) под руководством контролера ОТК, наладчика станков с ЧПУ не ниже 5 разряда, мастера участка, начальника цеха.

Материально-техническая база для проведения практики (одно рабочее место):

Производственная практика	ПАО «КАМАЗ», договор № 0.1.1.55-11/62/18 от 02.04.2018;
---------------------------	---

<p>(по профилю специальности) по ПМ.06 Выполнение работ по профессии слесарь по контрольно-измерительным приборам</p>	<p>ЗАО «ПТФК «ЗТЭО», договор № 457/07 от 02.04.2007; ООО "РИЭЛЬ Инжиниринг", договора 3 529 от 20.11.2019; АО «ТАТПРОФ», договор № 183/09-01 от 09.07.2009; АО «ПО Елабужский автомобильный завод», договор № 338 от 05.06.2014; ООО «Челныводоканал» договор № 853 от 10.11.2016; ООО «МС Технологии», договор № 18 от 23.01.2020; АО "Челны-Хлеб", договор № 628 от 26.12.2019; ООО "КОРА УНИВЕРСАЛ", договор № 863 от 15.11.2016 АО «Ремдизель», договор № 593 от 28.12.2018</p>
	<p>Перечень аудиторий: Слесарная мастерская. Основное оборудование: Комплект мебели (посадочных мест) столы 10 шт. Комплект мебели (посадочных мест) для преподавателя 1шт. Планшеты образцов изделий штампованных -13шт. Доска меловая – 1шт Фрезерный станок -1шт Токарный станок – 1шт Пресс кривошипный. 5 т. -1шт Пресс кривошипный 16т. -1шт Пресс кривошипный. 100т. – 1шт -1шт Промышленный робот «Циклон»- 1шт Строгальный станок -1шт Машина для испытания листовых материалов-2шт Разрывная машина 20т-1шт Печь камерная электрическая – 2шт Машина испытаний материалов на кручение-1шт Копер Комбинированный ножницы -1шт Машина испытания пружин -1шт Настольно-сверлильный станок -2шт Разрывная машина ус. 100т -1шт Компрессор-2шт Станок гравировально-фрезерный – 2шт Станок художественнойковки – 1шт Листогиб гидравлический – 1шт Штамповая оснастка – 15шт Твердомер настольный -1шт Станки сверлильные 2 шт Верстак – 1 шт Молоток-20 шт Напильников-5 Набор ключей-1 Механообрабатывающая мастерская. Основное оборудование: Площадь 66.2 кв.м. Комплект мебели (посадочных мест) 24 шт. Комплект мебели (посадочных мест) для преподавателя 2 шт. Проектор с экраном марка проектор BenQ MX501, модель MX501</p>

	<p>Меловая доска</p> <p>Специализированное оборудование Фрезерный станок с ЧПУ, модель JET JMD-3CNC, кол-во 1 шт.</p> <p>Специализированное оборудование токарный станок, модель 6Б05А, кол-во 1 шт.</p> <p>Специализированное оборудование зубострогальный станок, модель 5П23БП, кол-во 2 шт.</p> <p>Специализированное оборудование зуборезный станок, модель 5П23А, кол-во 1 шт.</p> <p>Специализированное оборудование зубодолбежный станок, модель ОНО — 20, кол-во 1 шт.</p> <p>Специализированное оборудование гидравлический стенд, кол-во 1 шт.</p> <p>Верстак – 1 шт</p>
--	---

12. Средства адаптации прохождения практики к потребностям обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

При определении мест производственной практики (по профилю специальности) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья необходимо учитывать рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости для прохождения практик создаются специальные рабочие места в соответствии с характером нарушений, а также с учетом профессионального вида деятельности и характера труда, выполняемых студентом-инвалидом трудовых функций.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО и учебным планом по специальности 15.02.07«Автоматизация технологических процессов и производств (в машиностроении)»