Министерство науки и высшего образования Российской Федерации Российский фонд фундаментальных исследований Сибирское отделение Российской академии наук
Московский государственный университет им. М.В. Ломоносова Алтайский государственный университет Институт катализа СО РАН
Институт общей и неорганической химии РАН Институт химии растворов РАН ЗАО «АЛТАЙВИТАМИНЫ»
АО «Федеральный научно-производственный центр «Алтай» ЗАО «ШАГ»
Журнал «Сверхкритические флюиды: теория и практика»

ТЕЗИСЫ ДОКЛАДОВ

ІХ ВСЕРОССИЙСКОЙ ШКОЛЫ-КОНФЕРЕНЦИИ МОЛОДЫХ УЧЁНЫХ «СВЕРХКРИТИЧЕСКИЕ ФЛЮИДНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В РЕШЕНИИ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБЛЕМ»

24-28 сентября 2018 г.



В рамках II-го Международного биотехнологического симпозиума «Bio-Asia – 2018»

ОРГАНИЗАТОРЫ



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Сибирское отделение Российской Академии Наук

Московский государственный университет имени М.В. Ломоносова

Алтайский государственный университет

Институт катализа СО РАН

Институт общей и неорганической химии РАН

Институт химии растворов РАН

ЗАО «АЛТАЙВИТАМИНЫ»

АО «Федеральный научно-производственный центр «Алтай»

ЗАО «ШАГ»

Журнал «Сверхкритические флюиды: теория и практика»

ФИНАНСОВАЯ ПОДДЕРЖКА



Российский фонд фундаментальных исследований, проект мол-г №18-33-10028, проект №18-43-221001

ЗАО «ШАГ»

ЗАО «АЛТАЙВИТАМИНЫ»

Программный комитет:

Лунин В.В., д.х.н., проф., академик РАН, председатель комитета (г. Москва)

Базарнова Н.Г., д.х.н, проф., заместитель председателя (г. Барнаул)

Бухтияров В.И., д.х.н., проф., академик РАН (г. Новосибирск)

Сакович Г.В., д.т.н., проф., академик РАН (г. Бийск)

Мартьянов О.Н., д.х.н. (г. Новосибирск)

Боголицын К.Г., д.х.н., профессор (г. Архангельск)

Борисенко Н.И., д.х.н. профессор (г. Ростов -на-Дону)

Синев М.Ю., д.х.н. (г. Москва)

Паренаго О.О., к.х.н. (г. Москва)

Организационный комитет:

Лунин В.В., д.х.н., проф., академик РАН, председатель комитета (г. Москва)

Базарнова Н.Г., д.х.н, проф., заместитель председателя (г. Барнаул)

Мирошниченко А.Г., д.м.н., (г.Томск)

Кошелев Ю.А., д.фарм.н., (г. Бийск)

Певченко Б.В., к.т.н., (г. Бийск)

Голубева Е.Н., д.х.н. (г. Москва)

Паренаго О.О., к.х.н. (г. Москва)

Ездин С.В. (г. Барнаул)

Сысоева А.В. (г. Барнаул)

МИКРОМАСШТАБНАЯ МОДЕЛЬ СВЕРХКРИТИЧЕСКОЙ ФЛЮИДНОЙ ЭКСТРАКЦИИ ИЗ МОЛОТОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ

А.А. Саламатин

Казанский (Приволжский) федеральный университет, г. Казань, Россия

В работе предлагается микромасштабная модель процесса сверхкритической флюидной экстракции из растительного сырья, обобщающая известные подходы сжимающегося ядра и целых и разрушенных клеток, которые являются предельными для рассматриваемого подхода. Обсуждаются соотношения параметров сырья и степени его измельчения, при которых реализуются различные режимы, подробно исследуется случай высокомасличного материала. Показано, что в процессе экстракции индивидуальной частицы может быть выделено два этапа, постоянной и убывающей интенсивности истощения. Их относительная продолжительность определяет динамику процесса.

Предлагаемая микромасштабная схематизация призвана обобщить модели сжимающегося ядра и целых и разрушенных клеток [1–5], широко обсуждаемые в литературе при описании процесса сверхкритической флюидной экстракции из молотого растительного сырья. Новая модель более подробно учитывает его внутреннюю (клеточную) структуру и диффузионное сопротивление органических мембран наряду с транспортными каналами. Схематичное представление конгломерата клеток сырья представлено на Рис. 1.

Основным механизмом массопереноса является диффузионный транспорт по межклеточным каналам (по апопласту) по закону Фика с соответствующим эффективным коэффициентом диффузии D_a . Далее принимается следующая схема растворения масла в клетке. Здесь масло сначала переходит в раствор, мгновенно восполняя его концентрацию θ_s до концентрации насыщения θ^* . После полного истощения масляных капель $\theta_s < \theta^*$. Соответствующая связь между θ_s и текущей средней плотностью x_s масла в клетке дается следующим выражением

$$\theta_s = \min\left\{\theta_*, x_s\right\}. \tag{1}$$

Выполнение условия $\theta_* = x_s$ определяет момент полного истощения масляных капель в клетке, после которого в ней содержатся только неэкстрагируемые включения (занимающие пренебрежимо малый объем клетки) и раствор при концентрации $\theta_s = x_s < \theta_*$.

122



Рис. 1. Схема клеточного строения растительного сырья и микромасштабного распределения масла во время экстракции. 1 – насыщенный раствор масла в сверхкритическом СО₂, проникшем в клетку; 2 – клеточная стенка; 3 – межклеточное пространство; 4 – масляные капли, окруженные насыщенным раствором; 5 – белки и другие внутриклеточные образования, не участвующие в экстракции; 6 – клеточная мембрана.

В принятых обозначениях общий баланс масла в единице объема частицы в момент времени t, определяемый его диффузией по транспортным каналам, а также оттоком масла из клетки в транспортную систему через плазмалемму, характеризуемую проницаемостью β_c , запишется следующим образом [6]

$$(1-\varepsilon)\frac{\partial x_s}{\partial t} + \varepsilon \frac{\partial \theta_a}{\partial t} = D_a \Delta \theta_a, \quad \frac{\partial x_s}{\partial t} = -3\beta_c(\theta_s - \theta_a).$$
(2)

Система уравнений (1)–(2), дополненная соответствующими граничными и начальными условиями, выражает общую микромасштабную модель экстракции. Ее анализ проводился методами теории подобия и анализа размерностей. Слагаемые порядка ε считаются малыми и далее не обсуждаются.

В задаче можно выделить два главных критерия подобия, $\Theta = \theta_*/x_s^0$ и M = $a^2\beta_c/2D_a$. Первый характеризует начальные запасы масла. Сырье можно считать масличным при $\Theta \ll 1$, и не масличным при $\Theta \sim 1$. Критерий M определяет интенсивность диффузионного сопротивления переносу через плазмалемму по отношению к сопротивлению клеточных стенок и межклеточного пространства. Непрерывное изменение M на всем интервале (0; ∞) допустимых значений соответствует постепенному переходу от одного предельного режима массопереноса по каналам апопласта, M \rightarrow 0 (предел целых и разрушенных клеток), через режим умеренных значений M (~ 1) к другому пределу, M $\rightarrow \infty$

(предел сжимающегося ядра). Здесь важно отметить, что кроме диффузионных характеристик сырья (β_c и D_a) реализующийся в частице режим определяется и ее размером *a*. Следовательно, уже в лабораторных условиях в полидисперсном зернистом слое при типичном разбросе значений $a \in [50; 1000]$ мкм соответствующие значения M(*a*) изменяются на два порядка, и в аппарате может одновременно реализовываться целый спектр различных режимов [7].

На Рис. 2 демонстрируется общая микромасштабная картина экстракции в безразмерных переменных. Здесь представлены текущие распределения $x_s(r)$ запасов масла в сферической частице (единичного радиуса), соответствующие умеренным значениям критериев M = 1 и $\Theta = 0.25$, в разные моменты безразмерного времени $0 \le \tau \le 1.1$ (с постоянным шагом 0.1) при нулевой концентрации омывающего частицу раствора, C = 0. Вообще, можно выделить три микромасштабных этапа экстракции. В течение первого (линии, отмеченные \circ) по всему объему частицы масло существует в двух фазах, растворенное и нерастворенное – капли. Приповерхностные клетки, r = 1, истощаются наиболее интенсивно, и на этом этапе формируется транспортная зона истощения. Правая вертикальная стрелка указывает на преимущественное уменьшение уровня масла у поверхности частицы. Первый этап заканчивается, когда нерастворенное масло здесь истощается, $x_s = \Theta$.



Рис. 2. Зависимость $x_s(r)$ в разные моменты времени при M = 1, Θ = 0.25. Маркеры • указывают положение фронта истощения на втором этапе экстракции частицы.

Второй этап характеризуется развитием транспортной зоны, ее расширением от поверхности вглубь частицы. На это указывает горизонтальная стрелка. Маркеры • на Рис. 2 отмечают положение границы раздела $r = R(\tau)$

(фронта истощения) в частице на этом этапе. Фронт разделяет внутреннее маслосодержащее ядро, 0 < r < R, где $x_s > \Theta$, и внешнюю транспортную зону, R < r < 1, где $x_s < \Theta$, и существует только растворенное масло.

В момент, когда фронт достигает центра частицы, начинается третий этап. В течение этого времени, в частице существует только растворенное масло. Соответствующие кривые отмечены маркерами □. При малых Θ маслом, оставшимся в частице после второго этапа, традиционно пренебрегают, третий этап не рассматривается.

Работа выполнена при финансовой поддержке РФФИ и Республики Татарстан, проект 18-41-160001 p_a.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

[1] Oliveira, E.L.G. Review of kinetic models for supercritical fluid extraction / E.L.G. Oliveira, A.J.D. Silvestre, C.M. Silva // Chemical Engineering Research and Design.– 2011. – V. 89. – P. 1104–1117.

[2] Egorov, A.G. Bidisperse shrinking core model for supercritical fluid extraction / A.G. Egorov, A.A. Salamatin // Chemical Engineering and Technology. 2015. V.38. P. 1203–1211.

[3] Sovova, H. Supercritical fluid extraction from vegetable materials / H. Sovova,
R.P. Stateva // Reviews in Chemical Engineering. – 2011. – V. 27. – P. 79–156.

[4] Егоров, А.Г. Экстракция полидисперсного зернистого слоя молотых семян масличных культур сверхкритическим диоксидом углерода / А.Г. Егоров, А.Б. Мазо, Р.Н. Максудов // Теоретические основы химической технологии.– 2010.– Т. 44, № 5.– С. 498–506

[5] Саламатин, А.А. Оценка влияния конвективной диффузии на кинетику сверхкритической флюидной экстракции из бидисперсных зернистых слоев / А.А. Саламатин // Сверхкритические флюиды: теория и практика.– 2016.– Т. 11, № 4.– С. 41–53.

[6] Salamatin, A.A. Detection of micro-scale mass-transport regimes in supercritical fluid extraction / A.A. Salamatin // Chemical Engineering & Technology.- 2017.- V.
40.- P. 829–837.

[7] Саламатин, А.А. Кинетика сверхкритической флюидной экстракции: Характерные масштабы, оптимизация и полидисперсность // Материалы XI Всероссийского съезда по фундаментальным проблемам теоретической и прикладной механики: сборник трудов (Казань, 20 – 24 августа 2015 г.).- Казань: Изд-во Казанского (Приволжского) федерального университета, 2015.– С. 3326–3329.

125