

ISSN 2782-3075

НАЦРАЗВИТИЕ НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ НАУЧНЫЙ ЖУРНАЛ

ВЫПУСК

№ 2 (14) 2023



ГУМАНИТАРНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
« НАЦРАЗВИТИЕ »
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ФЕВРАЛЬ 2023

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ГУМАНИТАРНЫЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ «НАЦРАЗВИТИЕ»

№2(14) Февраль 2023

НАЦРАЗВИТИЕ. НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ

НАУЧНЫЙ ЖУРНАЛ

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПЕЧАТНОЕ ИЗДАНИЕ



ГНИИ «НАЦРАЗВИТИЕ»
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2023



«НАЦРАЗВИТИЕ.
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ»
НАУЧНЫЙ ЖУРНАЛ
Выходит 1 раз в месяц
№2(14) Февраль 2023

ISSN: 2782-3075
DOI 10.37539/2782-3075.2023.14.2.001

НЗ4 Нацразвитие. Наука и образование. –
№ 2(14). СПб., Изд. ГНИИ «Нацразвитие»,
Февраль 2023. – 20 с.

Общероссийский печатный научный журнал, публикующий результаты фундаментальных, поисковых и прикладных исследований, выполненных по различным направлениям в сфере науки и образования.

Целевая аудитория издания – сообщество исследователей и практиков научных институтов, лабораторий, учреждений образования, органов управления, соискатели ученой степени, студенчество.

Редакционная коллегия

Главный редактор журнала – Викторенкова С.В., заместитель главного редактора – Романов П.И., заведующий редакцией – Павлов Л.А., член редакционной коллегии – Поздеева Н.С., член редакционной коллегии – Эльзессер Ю.Ф., член редакционной коллегии – Игнатьева М.Ю., ответственный секретарь – Романова Е.П.

Журнал
издается с 2021 года

Учредитель:
ЧНОУДПО Гуманитарный национальный
исследовательский институт
«НАЦРАЗВИТИЕ»

Адрес редакции, издателя и типографии:
197348, г. Санкт-Петербург,
Коломяжский пр-т, д. 18, лит. А
тел. (812) 905-29-09
<http://natsrazvitie.ru>
info@natsrazvitie.ru

Полнотекстовая версия журнала
размещается на сайте:
http://natsrazvitie.ru/nauchnyy_zhurnal_nauka_i_obrazovanie/



Выходные данные:
ГНИИ «НАЦРАЗВИТИЕ»
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2023

Выпускные данные:

Свидетельство о регистрации средства массовой информации *ПИ № ФС77-80687 от 29 марта 2021 г.* выдано Федеральной службой по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций (Роскомнадзором)

Подписано в печать с оригинал-макета 14.03.2023. Формат 60x84 1/8. Печать цифровая. Гарнитура Times New Roman. Усл. печ. л. 3,3. Тираж 100 экз. Заказ № 20232. Отпечатано в типографии ЧНОУДПО ГНИИ «Нацразвитие»

ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ НАУКИ

Зеленкова А.А.

Мотивация как фактор стимулирования познавательной активности
детей старшего дошкольного возраста.....4

Романова Л.Н.

Художественная литература как средство речевого развития
в младшем дошкольном возрасте.....6

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ НАУКИ

Зиннатов М.Р., Курицин И.Н., Ахметзянова Л.Г.

Эколого-экономическая оценка технологий переработки отходов
резинотехнических изделий в рамках проектирования экотехнопарка
на примере Пермского края.....9

ЮРИДИЧЕСКИЕ НАУКИ

Мешвез А.А., Савельева Н.В.

Гражданский истец и гражданский ответчик в уголовном процессе.....13

Нгуен Лыу

Некоторые проблемы, встретившиеся защитника
при копировании материалов уголовного дела.....15

Остроухов М.В., Вильгоненко И.М.

Особенности дистанционного заключения договора купли-продажи
и перехода прав собственности.....18



Зиннатов Марат Рифатович, студент 2 курса магистратуры,
Казанский (Приволжский) Федеральный Университет
Zinnatov Marat Rifatovich, Kazan (Volga region) Federal University

Курицин Иван Николаевич, к.б.н., ООО «Рекульто»
Kuritsyn Ivan Nikolaevich, LLC "Reculto"

Ахметзянова Лейсан Габбасовна, к.б.н., доцент,
Казанский (Приволжский) Федеральный Университет
Kazan (Volga region) Federal University, г. Казань

**ЭКОЛОГО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ТЕХНОЛОГИЙ
ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ В РАМКАХ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЭКОТЕХНОПАРКА НА ПРИМЕРЕ ПЕРМСКОГО КРАЯ
ECOLOGICAL AND ECONOMIC ASSESSMENT OF WASTE RECYCLING
TECHNOLOGIES OF RUBBER PRODUCTS IN THE FRAMEWORK
OF ECOTECHNOPARK DESIGN ON THE EXAMPLE
OF THE PERM REGION**

Аннотация: в результате сравнительного анализа трех различных линии по переработке РТИ, можно сделать вывод, что наиболее оптимальной схемой переработки РТИ, образующихся на территории Пермского края с учетом экологических и экономических требований, является установка линий ЛПШ-1500 (ООО "ВЗ "Прогресс", Вологда) в количестве 2 штук с общим сроком службы 10 лет.

Abstract: as a result of a comparative analysis of three different RTI processing lines, it can be concluded that the most optimal scheme for processing RTI formed on the territory of the Perm Territory, taking into account environmental and economic requirements, is the installation of LPSH-1500 lines (ООО "ВЗ "Прогресс", Вологда) in the amount of 2 pieces with a total service life of 10 years.

Ключевые слова: экотехнопарк, переработка отходов, резинотехнические изделия, шины, вторичное использования, резиновая крошка, импортозамещение.

Keywords: ecotechnopark, waste recycling, rubber products, tires, recycling, rubber chips, import substitution.

На протяжении последнего десятилетия остается актуальной с экологической и экономической точки зрения проблема переработки и вторичного использования отходов производства и потребления [1].

Одним из наиболее вредных и массовых видов отходов для окружающей среды являются вышедшие из использования резинотехнические изделия (РТИ) [2]. Продукция, производимая из резины обширна: трубы, техпластины, прокладки, элементы быта и, конечно же, шины.

Шины являются наиболее крупными отходами по габаритам, тоннажу и обладают сложным составом [3]. При этом рост потребительской активности в сфере автомобильной промышленности приводит к увеличению использования данного продукта [4]. Отработанные шины, в свою очередь, складываются на свалках и пунктах сбора мусора, при этом доля переработанных шин не превышает 20% [5].

Резиновые отходы, образовавшиеся до стадии вулканизации, по свойствам мало отличаются от исходных резиновых смесей и могут возвращаться в производство без значительной обработки, что делает их ценным сырьем для вторичного использования [6].

Распоряжением Правительства РФ от 25.07.2017 № 1589-р утвержден Перечень видов отходов производства и потребления, в состав которых входят полезные компоненты, захоронение которых запрещено с 1 января 2019 г. с целью минимизации воздействия на окружающую среду [7]. При этом в число отходов, поименованных в Перечне включены:

- шины пневматические автомобильные отработанные;
- шины резиновые сплошные или полупневматические отработанные с металлическим кордом;
- камеры пневматических шин автомобильных отработанные;
- покрышки пневматических шин с тканевым кордом отработанные;
- покрышки пневматических шин с металлическим кордом отработанные.

В данной работе рассмотрена проблема утилизации резинотехнических изделий в Пермском крае. По данным краевого агентства по строительству и ЖКХ, лишь 15% от общего объема РТИ используется или обезвреживается [8].

Отметим, что в рамках задач нацпроекта «Экология» к 2030 году в Прикамье планируют достигнуть сортировки 100% отходов и не менее 30% из них направлять на переработку. Для этого необходимо вводить в эксплуатацию новые мощности по сортировке и переработке ТКО: открывать мусоросортировочные линии и привлекать инвестиции в развитие предприятий по переработке вторсырья.

По данным отчетов Росприроднадзора за 2021 год в Пермском крае образовалось более 551 тыс. тонн твердых коммунальных отходов, из которых 30 тыс. тонн резинотехнических изделий [9].

При этом на переработку может быть отправлено менее 30% всех отходов среди всего Приволжского федерального округа [5].

Целью нашего исследования является выявление наиболее оптимальной схемы переработки РТИ, образующихся на территории Пермского края с учетом требований экологического законодательства и экономической эффективности.

Для решения этой проблемы в рамках разработки проекта Экотехнопарка Пермского края произвели подбор и обоснование оптимальной линии по переработке РТИ.

В рамках реализации проекта были рассмотрены готовые линии по переработке РТИ. При выборе вариантов для сравнительного анализа учитывали:

- производительность;
- стоимость;
- ежегодные затраты на обслуживание;
- конечный продукт утилизации
- сроки амортизации оборудования
- совместимость линии с характеристиками резинотехнических отходов Пермского края
- преимущество российским производителям

Производительность линии должна соответствовать количеству образующихся отходов резинотехнических изделий в год, а также учитывать перспективу прироста количества отходов при расширении автомобильного фонда и развития автомобильной промышленности. Немаловажным фактором являлось страна производитель оборудования для возможности своевременного обслуживания и замены расходных материалов.

В соответствии с объемом образующихся отходов были отобраны максимальные комплектации линий по переработке РТИ российских производителей, которые отвечают предъявляемым требованиям АТР-1000 (ООО "Альфа- СПК", Новокузнецк), ЛПШ-1500 (ООО "ВЗ "Прогресс", Вологда), EcoGold 1100 (ООО "Экоголдстандарт", Новосибирск), технические характеристики которых приведены в (табл. 1). Экономические характеристики линии по переработке РТИ приведены в таблице 2.

Таблица 1

Технические характеристики линии по переработке РТИ

	ATR-1000 [10]	ЛПШ-1500 (БМП) [11]	EcoGold 1100 [12]
Необходимая мощность, кВт	290	260	от 500
Средний уровень электропотребления, кВт/ч	130-150	125-140	220-250
Производительность на входе, кг сырья/ч	до 1200	до 1500	до 1100
Производительность на выходе, кг крошки/ч	до 800	До 1100	до 770
Площадь (без учета складской площади), кв.м.	150	от 250	360
Конечный продукт	Крошка 3-х фракции. текстильный корд, металлокорд	Крошка 3-х фракции. текстильный корд, металлокорд	Крошка 3-х фракции. текстильный корд, металлокорд
Город	Новокузнецк	Вологда	Новосибирск
Стоимость (млн.руб.)	19,6	21,714	30,65

Исходя из полученных данных, конечный продукт отобранных линии по переработке РТИ не имеет значимых различий, все три линии на выходе выдают резиновую крошку различных фракции, текстильный и металлический корд.

Производство комплектующих и расходных материалов, обслуживание (как гарантийное, так и послегарантийное) осуществляют сами компании, комплектующие имеются в наличии и под заказ.

По производительности оборудования для переработки прогнозируемого количества отходов требуются три линии ATR-1000, две линии ЛПШ-1500, либо три линии EcoGold 1100. При этом линии существенно отличаются по стоимости.

Для сравнительной характеристики стоимости представленных вариантов, мы проанализировали общую стоимость оборудования, а также ее стоимость с учетом амортизации на сроке 10 лет, который определен с учетом срока эксплуатации основного рабочего элемента (срок замены комплектующего, без учета аренды и зарплатного фонда)

Таблица 2

Экономические характеристики линии по переработке РТИ

	ATR-1000 [10]	ЛПШ-1500 (БМП) [11]	EcoGold 1100 [12]
Срок амортизации	Замена фрезы 3-5 лет, ножи 1-1,5 мес. Гарантийное обслуживание 12 мес.	Расходники подлежат замене каждые 1-12 мес., в зависимости от вида и условий. Общий срок службы до 10 лет, зависит от квалифицированного обслуживания Гарантийное обслуживание 12 мес.	Ножи подлежат замене каждые 12 мес. Гарантийное обслуживание 12 мес.
Необходимое кол-во, шт.	3	2	3

	ATR-1000 [10]	ЛПШ-1500 (БМП) [11]	EcoGold 1100 [12]
Возможность послегарантийного обслуживания	Да	Да	Да
Общая стоимость необходимого оборудования, млн. руб.	58,80	43,43	91,95
Ежегодные затраты на обслуживание, млн. руб.	4,32	4	1,95
Стоимость оборудования с учетом амортизации на горизонте 10 лет, млн. руб.	102,00	83,43	111,45

Исходя из полученных данных, линия ATR-1000 обходится в 83,43 млн. руб. на сроке 10 лет, ЛПШ-1500 – 83,43 млн. руб., а EcoGold 1100 – 111,45 млн. руб.

При этом для достижения необходимой производительности для ATR-1000 и EcoGold 1100 требуется 3 линии переработки, что повышает расходы на персонал, коммунальные платежи и электричество, а также затраты на аренду помещения и складских площадей.

Наиболее выгодной с экономической точки зрения и эффективности переработки является линия ЛПШ-1500. Для получения производительности, которая удовлетворяет требованиям проекта необходимо лишь 2 линии, благодаря чему также можно получить экономию на зарплатном фонде, а также снизить затраты на обслуживание и коммунальные платежи предприятия. Производимая продукция в виде резиновой крошки может быть использована при производстве резиновой плитки, а текстильный и металлический корд возвращена в производство шин.

Таким образом, в результате сравнительного анализа трех различных линий по переработке РТИ, можно сделать вывод, что наиболее оптимальной схемой переработки РТИ, образующихся на территории Пермского края с учетом экологических и экономических требований, является установка линий ЛПШ-1500 (ООО "ВЗ "Прогресс", Вологда) в количестве 2 штук с общим сроком службы 10 лет.

Отметим, что в рамках решения задач нацпроекта «Экология» и разработки проекта Экотехнопарка кроме выбора технологической составляющей необходимо определить местоположение линии по переработке РТИ с учетом логистических, временных аспектов, а также финансовых затрат.

Список литературы:

1. Федеральный закон "Об отходах производства и потребления" от 24.06.1998 N 89-ФЗ.
2. Федяева О.А. Промышленная экология. Конспект лекций. – Омск: Изд-во ОмГТУ, 2007. – 145 с.
3. Неваленова Т.В. Решение задачи утилизации отработавших автомобильных покрышек с использованием мобильной установки. Журнал «Экспозиция Нефть Газ». – Набережные Челны. Изд-во «ООО «Экспозиция Нефть Газ»», 2015. – 111 стр.
4. Рябцев Ф.А., Султыгова А.А., Кунцман М.В. Анализ продаж автомобильных шин шин отечественного производства за период 2014-2018 г. Журнал «Экономика и бизнес: теория и практика». – Новосибирск. Изд-во «ООО «Капитал»», 2021. – 82 стр.
5. Переработка шин в России и мире. Журнал «Твердые бытовые отходы». – Москва. Изд-во «Отраслевые ведомости». – 2018. – 36 стр.
6. Савич Н.Н., Тишков М.В. Формирование закладочных массивов и утилизация резинокордовых отходов. – Москва: Московский государственный горный университет, 2007. – 146

7. Распоряжение Правительства РФ от 25.07.2017 N 1589-р «Об утверждении перечня видов отходов производства и потребления, в состав которых входят полезные компоненты, захоронение которых запрещается» от 25 июля 2017 г. N 1589-р.

8. Постановление Правительства Пермского края от 8 июня 2018 года N 308-п «Об утверждении Региональной программы в области обращения с отходами, в том числе с твердыми коммунальными отходами, на территории Пермского края на период 2018-2028 годов» (с изменениями на 14 октября 2021 года).

9. Росприроднадзор: официальный сайт : – Москва, 2023. –URL: <https://rpn.gov.ru> (дата обращения 10.01.2023)

10. Альфа-СПК: официальный сайт : официальный сайт. – Новокузнецк, 2023. –URL: <https://alfaspk.ru> (дата обращения 10.01.2023)

11. Ассоциация предприятий БМП: официальный сайт : официальный сайт. – Вологда, 2023. –URL: <https://bmpa.ru> (дата обращения 10.01.2023)

12. ЭкоГолд Стандарт: официальный сайт : официальный сайт. – Новосибирск, 2023. – URL: <https://ecogold.pro> (дата обращения 10.01.2023)

Н И О РАЗДЕЛ.

ЮРИДИЧЕСКИЕ НАУКИ

УДК/UDC 343.1

Мешвез Айдамир Асланович,
Студент юридического факультета КубГАУ
имени И. Т. Трубилина, г. Краснодар
MeshvezAidamirAslanovich, Student of the Faculty
of Law of the KubGAU named after I. T. Trubilin

Савельева Наталья Владимировна, к.ю.н., доцент,
КубГАУ имени И. Т. Трубилина, г.Краснодар
Savelieva Natalia Vladimirovna, KubGAU named after I. T. Trubilin

ГРАЖДАНСКИЙ ИСТЕЦ И ГРАЖДАНСКИЙ ОТВЕТЧИК В УГОЛОВНОМ ПРОЦЕССЕ SUBJECTS OF CIVIL ACTION IN CRIMINAL PROCEEDINGS

Аннотация: Институт гражданского иска в уголовном процессе имеет важное значение для защиты прав и законных интересов граждан, для понимания функционирования данного института необходимо разобраться в его субъектах. Субъектами гражданского иска в уголовном процессе являются гражданский истец и гражданский ответчик.

Abstract: The institution of a civil claim in criminal proceedings is important for the protection of the rights and legitimate interests of citizens, in order to understand the functioning of this institution, it is necessary to understand its subjects. The subjects of a civil claim in criminal proceedings are the civil plaintiff and the civil defendant.

Ключевые слова: Гражданский иск, гражданский истец, гражданский ответчик, уголовный процесс.

Keywords: Civil suit, civil plaintiff, civil defendant, criminal proceedings.

Для правильного понимания института гражданского иска в уголовном процессе важно разобраться в его субъектном составе. Исходя из положений уголовно-процессуального кодекса Российской Федерации, можно сделать вывод, что субъектами гражданского иска являются гражданский истец и гражданский ответчик. Участие данных лиц в уголовном процессе способствует наиболее полному и всестороннему рассмотрению дела.