

Изготовление электрических машин с широким диапазоном выходных характеристик связано с применением ферромагнитных материалов с заданным уровнем технологических характеристик (структуры, пористости, химического состава, формы и размера частиц), достижение которых возможно лишь применяя в технологическом процессе производства автоматизированную систему управления. Одним из прогрессивных методов получения ферромагнитного порошка является процесс плазменной эрозии стального анода в парогазовом разряде с жидким электродом, производительность которого в десятки раз превышает все известные способы получения ферромагнитного порошка. В работе представлены экспериментальные данные, позволяющие решить оптимизационную задачу по определению технологических параметров получения ферромагнитного порошка заданной дисперсности, разработаны структурные и блок-схемы системы автоматического управления плазменной электротермической установкой, получены результаты исследований, служащие основой для физического понимания процессов, происходящих в парогазовом разряде с жидким катодом с целью применения в плазменной технике и технологии.

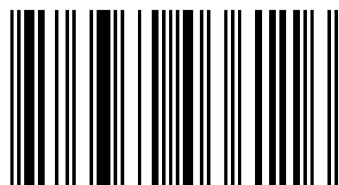
Производства порошковых материалов



Родился в 1979 году, гражданин Российской Федерации. В 2001 году получил квалификацию «инженер». В 2006 году присуждена учёная степень кандидата технических наук. В 2012 году присвоено ученое звание доцента. Стаж научно-педагогической работы составляет 12 лет. Область научных исследований – электротехнология, порошковая металлургия.

Ахметсагиров, Гумеров, Мухаметдинов

Автоматизация процесса получения порошковых материалов



978-3-330-03611-6

LAP
LAMBERT
Academic Publishing