## 15

## Создание дифракционной решетки на алмазной подложке имплантацией ионами бора

© А.Л. Степанов<sup>1,2,3</sup>, В.И. Нуждин<sup>1</sup>, М.Ф. Галяутдинов<sup>1</sup>, Н.В. Курбатова<sup>1</sup>, В.Ф. Валеев<sup>1</sup>, В.В. Воробьев<sup>2</sup>, Ю.Н. Осин<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Казанский физико-технический институт им. Е.К. Завойского Казанского научного центра РАН <sup>2</sup> Казанский федеральный университет

<sup>3</sup> Казанский национальный исследовательский технологический университет E-mail: aanstep@gmail.com

Поступило в Редакцию 23 июня 2016 г.

Настоящее исследование относится к способам изготовления дифракционных оптических элементов (дифракционных решеток). Дифракционная решетка была получена на основе алмаза при его имплантации ионами бора через маску. В процессе имплантации в немаскированных областях облучаемого алмаза произошла графитизация алмаза, приведшая к распуханию облученного слоя. Формирование периодических поверхностных графитизированных микроструктур на поверхности алмаза контролировалось методами оптической, электронной и атомно-силовой микроскопии. Эффективность функционирования дифракционного оптического алмазного элемента показана путем его зондирования излучением гелий-неонового лазера.

DOI: 10.21883/PJTF.2017.02.16385

Задачи современной интегральной оптики требуют использования новых специальных материалов, а также разработки технологий изготовления рабочих компонентов и устройств на их основе. Одно из характерных направлений заключается в развитии алмазной оптики [1]. Использование алмаза обусловлено его радиационной (лучевой) стойкостью и высокой теплопроводностью. Алмазные оптические элементы, обладая широким окном прозрачности от 0.2 до 5 $\mu$ m, могут работать при резких перепадах температуры и в агрессивных химических средах. На практике алмазы используются для изготовления различных

38

дифракционных оптических элементов (ДОЭ): решеток, киноформов, фокусаторов, корректоров и др. [1,2]. Алмазные ДОЭ могут применяться для преобразования пучков высокомощного CO<sub>2</sub>-лазера, на котором удается получать плотности мощности освещающего пучка до 20 kW/cm<sup>2</sup> [3,4]; для создания фотонно-кристаллических резонаторов с целью реализации квантовых механизмов хранения информации [5]; для управления потоками излучения в рентгеновской оптике, например, при использовании алмазных брэгговских зеркал с коэффициентом отражения ~ 100% [6] и т.д.

Для получения периодических ДОЭ на поверхности алмаза используются различные технологические способы, такие как воздействие мощными импульсами эксимерного лазера [7], травление в газовом потоке транспортного газа [8] и др. В настоящей работе представлен новый подход, который заключается в формировании на поверхности полированного алмаза периодических дифракционных структур методом ионной имплантации через поверхностную маску. Ранее данная технология была успешно использована для получения ДОЭ на диэлектрических и полимерных подложках при их имплантации ионами благородных металлов [9–11]. Таким образом, конкретная задача заключается в исследовании возможности получения ДОЭ на алмазе методом имплантации ионами бора через поверхностную маску.

Для формирования ДОЭ на полированной поверхности искусственного алмаза проводилась имплантация ионами бора с энергией E == 40 keV, дозой облучения  $D = 1.3 \cdot 10^{18} \text{ ion/cm}^2$  при плотности тока в ионном пучке  $J = 15 \mu \text{A/cm}^2$  на ионном ускорителе ИЛУ-3 через поверхностную маску — никелевую сетку с размером квадратных ячеек 40 µm. Локальная морфология и структура поверхности имплантированного алмаза были исследованы методами сканирующей электронной микроскопии (СЭМ) на СЭМ-микроскопе Merlin (Carl Zeiss), оснащенном детектором дифракции отраженных электронов HKL NordLys (Oxford Instruments), а также атомно-силовой микроскопии (ACM) в полуконтактной моде с помощью ACM-микроскопа FastScan (Brucker). Оптическая характеризация ДОЭ проводилась с помощью оптического микроскопа Полар-1 (Микромед) и при измерении рамановского спектра по методике, описанной в работе [12]. Анализ оптических дифракционных картин от ДОЭ осуществлялся при их зондировании гелий-неоновым лазером на длине волны 632.8 nm. Моделирование концентрационных профилей распределения имплантированного бора с



**Рис. 1.** Изображения имплантированного через маску ионами бора алмаза, наблюдаемые на оптическом (*a*) и электронном (*b*) микроскопах.

энергией 40 keV в алмазе по глубине с помощью алгоритма SRIM-2013 показало, что атомы бора накапливаются в приповерхностном слое алмаза толщиной  $\sim 100\,\rm nm.$ 

На рис. 1 приведены изображения решетки, сформированной на поверхности алмаза имплантацией ионами бора через поверхностную маску, наблюдаемые на оптическом (*a*) и под углом 70° на СЭМ (*b*) микроскопах. Как видно из приведенных изображений, периодическая микроструктура состоит из чередующихся темных квадратных ячеек, относящихся к имплантированным участкам поверхности образца, разделенных стенками (светлые области) неимплантированного алмаза. Размер имплантированных участков соответствует размеру ячеек используемой маски 40  $\mu$ m.

Структурная характеризация исходного и имплантированных участков алмаза проводилась методом дифракции отраженных электронов при зондировании приповерхностной области образца. В отличие от дифракции Кикучи в виде полос, параллельных плоскостям кристаллической решетки алмаза, для областей, облученных ионами бора, в картине дифракции наблюдаются только широкие диффузные кольца, указывающие на разрушение кристаллической решетки в приповерхностном слое имплантированного алмаза и формирование аморфных углеродных образований.



**Рис. 2.** *а* — АСМ-изображение поверхности фрагмента алмазной дифракционной решетки в областях необлученной перегородки алмаза (темная часть рисунка) и имплантированных ячеек (светлые части рисунка); светлой линией указано направление измерения поперечного сечения. *b* — профиль поперечного сечения, измеренный по направлению, указанному на *a*.

На рис. 2, а приведено АСМ-изображение фрагмента алмазного ДОЭ вблизи стенки (темная область) между имплантированными ячейками (светлые шероховатые области). На рис. 2, b, показан профиль поперечного сечения, измеренный по направлению, указанному на рис. 2, а. Из рисунка следует, что имплантированные ионами бора участки поверхности алмаза (ячейки) возвышаются над поверхностью алмаза на ~ 100 nm. Такой эффект объясняется распуханием облученных участков (ячеек решетки) образца, характеризуемых меньшей плотностью ( $\rho_{\text{graphite}} = 2.09 - 2.23 \,\text{g/cm}^3$ ) по сравнению с алмазом (неграфитизированным материалом;  $\rho_{\text{diamond}} = 3.47 - 3.55 \text{ g/cm}^3$ ) [13]. Измерение рамановских спектров при возбуждении аргоновым лазером на длине волны 522 nm также подтверждает разрушение алмаза, поскольку в спектре, наряду с хорошо известной для алмаза интенсивной линией 1336 ст<sup>-1</sup> [14], после имплантации появляются более слабые линии в области 1560 cm<sup>-1</sup>, указывающие на его графитизацию [13]. В результате имплантации алмаза ионами бора и разрушения его решетки следовало бы ожидать образования карбида бора при связывании атомов



**Рис. 3.** Изображение картины дифракционного рассеяния на экране, полученное на отражение от алмазной решетки при зондировании гелий-неоновым лазером. Образец с алмазной решеткой закреплен на металлическом держателе.

углерода и бора. Однако соответствующих кристаллитам карбида бора характерных линий в рамановском спектре в определенной области от 200 и до  $1200 \,\mathrm{cm^{-1}}$  [15] обнаружено не было. Тем не менее, как следует из работы [16], отдельные химические связи или малые фрагменты, состоящие из атомов бора и углерода, напрямую не распознаваемые рамановской спектроскопией, могут присутствовать в графитизированных областях имплантированного ионами бора алмаза.

Имплантация алмаза ионами бора ведет как к изменению химического состава (накопление бора в образце), так и к модификации его фазовой углеродной структуры, т.е. образованию периодических областей графитизированного материала. В результате имплантации алмаза через поверхностную маску формируется микроструктура с периодически изменяемым распределением оптических констант материала, т.е. между стенками решетки из алмаза (с показателем преломления  $n_{\text{diamond}} = 2.42$ ) и графитизированными ячейками ( $n_{\text{graphite}} = 2.1-2.23$ ). Поэтому сформированная периодическая микроструктура с графитизированными областями на алмазе может быть использована на практике в качестве двумерного фотонного кристалла или ДОЭ. В качестве иллюстрации на рис. 3 приведено дифракционное изображение, регистрируемое при зондировании алмазной решетки гелий-неоновым

лазером на длине волны 632.8 nm света на отражение. Очевидно, что, манипулируя режимами ионной имплантации, меняя тем самым эффективный показатель преломления отдельных областей в ДОЭ, можно управлять его оптическими и дифракционными характеристиками.

Таким образом, в настоящей работе рассмотрен процесс низкоэнергетической высокодозовой имплантации алмаза ионами бора через поверхностную маску и продемонстрирована методика создания ДОЭ на его основе при низкоэнергетической высокодозовой ионной имплантации через поверхностную маску. В результате на поверхности алмаза получена дифракционная микроструктура, фазовый контраст в которой обеспечивается графитизированными областями алмаза. Основным практическим применением полученных результатов является развитие направления и создание новых эффективных элементов алмазной оптики.

Данная работа была поддержана грантом РФФИ № 15-48-02525.

## Список литературы

- [1] Раткин Л. // Фотоника. 2011. № 4. С. 18-23.
- [2] Сойфер В.А. Методы компьютерной оптики. М.: Физматлит, 2003.
- [3] Коненко В.В., Конов В.И., Пименов С.М. и др. // Квантовая электроника. 1999. Т. 26. № 1. С. 9–10.
- [4] Karlsson M., Nikolajeff F. // Opt. Express. 2003. V. 11. P. 502-507.
- [5] Тукмаков К.Н., Володин Б.О., Павельев В.С. и др. // Вестник Самарского аэрокосмического госуниверситета. 2012. Т. 7. В. 38. С. 112–116.
- [6] Shvydko Y., Stopin S., Blank V., Terentev S. // Nat. Photon. 2011. V. 5. P. 539-542.
- [7] Веревкин Ю.К., Бронникова Н.Г., Королихин В.В. и др. // ЖТФ. 2003. Т. 73. С. 99–102.
- [8] Волков А.В., Казанский Н.Л., Моисеев О.Ю., Сойфер В.А. Способ изготовления дифракционных оптических элементов на алмазных и алмазоподобных подложках: Патент РФ № 2197006. 2003.
- [9] Stepanov A.L., Galyautdinov M.F., Evlyukhin A.B. et al. // Appl. Phys. A. 2013.
  V. 111. P. 261–264.
- [10] Степанов А.Л., Нуждин В.И., Валеев В.Ф., Галяутдинов М.Ф., Осин Ю.Н. Дифракционная решетка: Патент РФ № 140494. 2014.
- [11] Галяутдинов М.Ф., Нуждин В.И., Фаттахов Я.В. и др. // Письма в ЖТФ. 2016. Т. 42. В. 4. С. 30-37.

- [12] Курбатова Н.В., Галяутдинов М.Ф., Иванов Н.А и др. // ФТТ. 2013. Т. 55. В. 9. С. 1784–1787.
- [13] *Хмельницкий Р.А.* Радиационное повреждение и графитизация алмаза при ионной имплантации: Дис. ... канд. физ.-мат. наук. М., 2008. 97 с.
- [14] Deslandes A., Guenette M.C., Belay K. et al. // Nucl. Instr. Metn. Phys. Res. B. 2015. V. 365. P. 331–335.
- [15] Hushur A., Manghnani M., Werheit H. et al. // J. Phys.: Condens. Matter. 2016.
  V. 28. P. 045403 (1-5).
- [16] Domnich V., Reynaud S., Haber R.A., Chhowalla M. // J. Am. Ceram. Soc. 2011. V. 94. P. 3605–3628.