

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 142793

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОМБИНИРОВАННОГО РАЗРЕЗАНИЯ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МАТЕРИАЛОВ

Патентообладатель(ли): *Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Казанский (Приволжский) федеральный университет" (ФГАОУ ВПО КФУ) (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2013130578

Приоритет полезной модели 02 июля 2013 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 03 июня 2014 г.

Срок действия патента истекает 02 июля 2023 г.

Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности

Б.Л. Симонов



Автор(ы): *Хафизов Ильдар Ильсурович (RU), Закирова Альфия Равильевна (RU), Садыков Зуфар Барыевич (RU)*



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2013130578/02, 02.07.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
02.07.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 02.07.2013

(45) Опубликовано: 10.07.2014 Бюл. № 19

Адрес для переписки:

420008, г. Казань, ул. Кремлевская, 18, ФГАОУ
ВПО КФУ, патентно-лицензионный отдел, И.А.
Назмиеву

(72) Автор(ы):

Хафизов Ильдар Ильсурович (RU),
Закирова Альфия Равильевна (RU),
Садыков Зуфар Барыевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования "Казанский
(Приволжский) федеральный университет"
(ФГАОУ ВПО КФУ) (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОМБИНИРОВАННОГО РАЗРЕЗАНИЯ ТОКОПРОВОДЯЩИХ
МАТЕРИАЛОВ

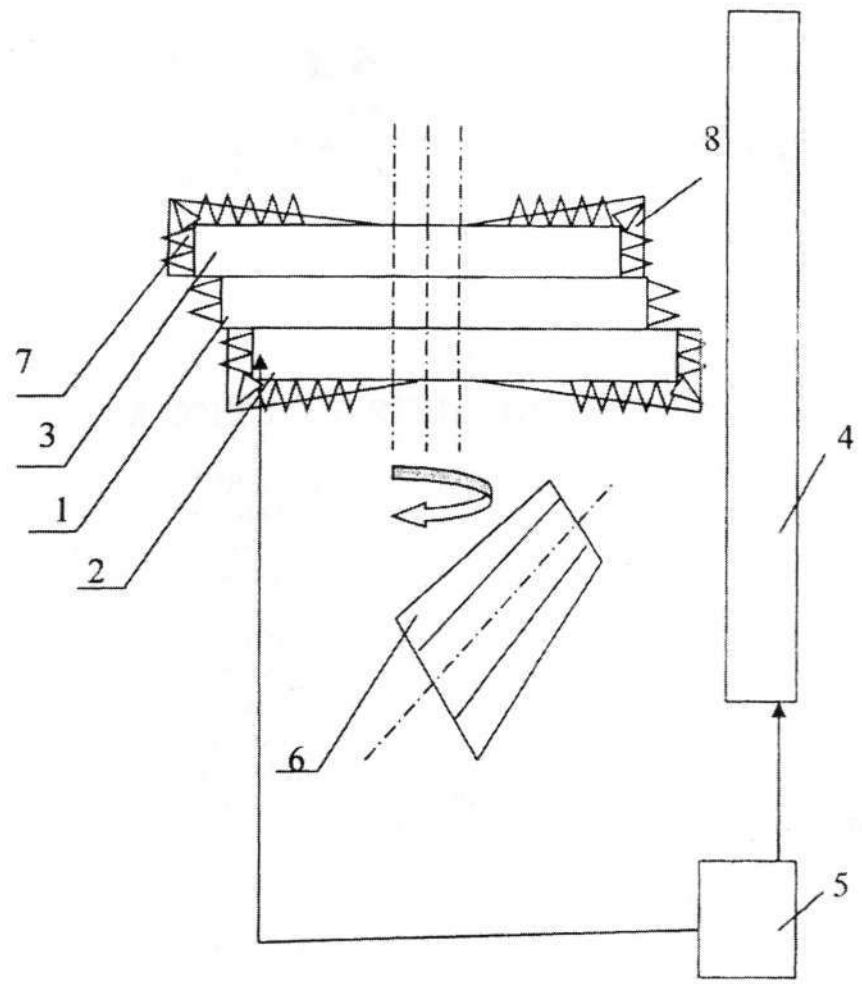
(57) Формула полезной модели

Устройство для комбинированного разрезания токопроводящих материалов, содержащее сборный электроабразивный электрод-инструмент, выполненный с возможностью вращения и перемещения в направлении разрезаемой заготовки под прямым углом, который состоит из эксцентрично расположенных дисков с нанесенным на его боковые и торцевые поверхности алмазным покрытием, средства для подачи электролита в зону резания, источника технологического тока, отличающееся тем, что на боковые и торцевые поверхности дисков сборного электрода-инструмента дополнительно нанесен электроизолирующий материал, толщина которого уменьшается от периферии к центру.

RU 142793 U1

RU 142793 U1

RU 142793 U1



RU 142793 U1