Основная профессиональная образовательная программа высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Направленность программы: «Машины и технология обработки металлов давлением»

Квалификация: бакалавр

Направление научной (научно-исследовательской) деятельности	Оптимизация процессов ОМД. Формообразование неоднородных конструкций в условиях совместно протекающих процессов кристаллизации и пластической деформации. Исследование адгезионного взаимодействия на контакте разнородных металлов
Результаты научной (научно-исследовательской) деятельности	ОКР № 843 от «11» декабря 2014 г. (ООО «Сатурн») Хоз.договор №539/17/50-15 от 04.02.2015 г. ПАО «КАМАЗ» Жигулев И.О. Особенности разрушения адгезионных связей на границах элементов неоднородных конструкций, полученных деформированием кристаллизующегося сплава / И.О. Жигулев, В.Г. Шибаков, Р.В. Шибаков // Кузнечно-штамповочное производство. – Москва. 2015. Вып. №5. с. 18–22. Жигулев И.О., Шибаков В.Г., Волков Д.А. Изготовление биметаллической ленты в условиях совместно протекающих кристаллизации и пластической деформации // Кузнечно-штамповочное производство Москва. -2004. Вып.№10. С.12-15. Валиев Р.А., Хайруллин А.Х., Шибаков В.Г. Модели и методы синтеза алгоритмов и программ систем автоматизированного проектирования технологических процессов в машиностроении // Вестник машиностроения. – 2015. – №6. – С. 48-51 Technology of manufacturing of

	multiple core stamp tools by plastic deformation Pankratov, D.L., Shibakov, V.G., Valiev, A.M., Valieva, R.F. 2015 IOP Conf. Ser.: Mater. Sci. Eng. 86 012004 Valiev R.A., Khairullin A.Kh., Shibakov V.G. Automated Design Systems for Manufacturing Processes (2015) Russian Engineering Research, 2015: Vol. 35, No. 9, pp. 662–665 Валиев А.М., Шибаков В.Г., Панкратов Д.Л. Методика проектирования и технология изготовления сборного стержневого штампового инструмента// СТИН. -2015. -№7. –с.20-23 Валиев А.М., Шибаков В.Г., Панкратов Д.Л. Система автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства составного инструмента для пробивки отверстий // СТИН. -2015. -№7. –с.16-20 Методика прогнозирования надежности технологического процесса изготовления деталей методом листовой штамповки/Л.Р. Кашапова, Д.Л. Панкратов, Р.Ф. Утяганов, В.Г. Шибаков//Международная научно-практическая конференция "Международная научно-практическая конференция - Информационные технологии. Автоматизация. Актуализация и решение проблем подготовки высококвалифицированных кадров (ИТАП-2014)", 2014 г.: сборник трудов / ред. кол. Симонова Л.А. [и др.]; под. ред. Симоновой Л.А., Савицкого С.К.-Набережные Челны: Изд-во Набережночелнинского института (филиала) ФГАОУ ВПО "Казанский (Приволжский) федеральный университет",-2014.-

	С.129-137 АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ./Виноградов А.И., Шибаков В.Г., Панкратов Д.Л.//Журнал "Фундаментальные исследования" № 9 (часть 9), 2014 год Методика автоматизированной оценки надежности технологического процесса листовой штамповки на этапе его проектирования/Л.Р. Кашапова, Д.Л. Панкратов, В.Г. Шибаков//Фундаментальные исследования, Пенза: ООО ИД "Академия Естествознания".-№ 8 (часть 7).-2014.-С.1533-1538, ISSN 1812-7339 Методика автоматизированной оценки надежности технологического процесса листовой штамповки/Л.Р. Кашапова, Д.Л. Панкратов, В.Г. Шибаков//КШП ОМД, Москва: "Урал-пресс".-№7,-2014.-С.27-32, ISSN 0234-8241 Автоматизация процесса изготовления длинномерных изделий из толстолистовых материалов/А.И. Виноградов, В.Г. Шибаков, Д.Л. Панкратов//Фундаментальные исследования, Пенза: ООО ИД "Академия Естествознания". - № 9 (часть 9).- 2014.-С. 1929-1934, ISSN 1812-7339 Методика прогнозирования надежности технологического процесса изготовления деталей методом листовой штамповки/Кашапова Л.Р., Панкратов Д.Л., Утяганов Р.Ф., Шибаков В,Г.//Международная научно-практическая конференция "Международная научно-практическая конференция-

	Информационные технологии. Автоматизация. Актуализация и решение проблем подготовки высококвалифицированных кадров (ИТАП-2014)", 2014 г.: сборник трудов / ред.кол. Симонова Л.А. [и др.]; под. ред. Симоновой Л.А., Савицкого С.К.-Набережные Челны: Изд-во Набережночелнинского института (филиала) ФГАОУ ВПО "Казанский (Приволжский) федеральный университет", 2014.-С.129-137 V.G.Shibakov, D.L.Pankratov, R.V.Shibakov/Connection between machines durability during operation and the complex of physic-mechanical properties, formed during the production of critical parts////Materials Science and Engineering, 2014, V.69 О вопросе приектирования технологической оснастки для литья под давлением./Гавариева К.Н., Панкратов Д.Л., Гавариев Р.В.//Сборник научных статей 3-й Международной молодежной научной конференции. Том 2, 2014.-с.308-313 Автоматизированная система проектирования фасонных заготовок для операции открытой прошивки / Валиев А.М., Панкратов Д.Л., Валиева Р.Ф.// Международная научно-практическая конференция «Информационные технологии. Автоматизация. Актуализация и решение проблем подготовки высококвалифицированных кадров (ИТАП-2014)»: сборник трудов / ред.кол. Симонова Л.А. [и др.]; под. ред. Симоновой Л.А., Савицкого С.К. – Набережные Челны: Изд-во Набережночелнинского института (филиала) ФГАОУ ВПО «Казанский (Приволжский) федеральный

	университет», 2014. – С.189-197 Автоматизированная система проектирования и технологической подготовки производства составных металлических изделий прошивкой/Л.А.Симонова, А.М.Валиев, Д.Л.Панкратов, Р.Ф.Валиева// Фундаментальные исследования, Пенза: ООО ИД «Академия Естествознания». – 2014. – № 9 (8). – С. 1697-1702 "Imrovement of the cold forming technology of the parts such as longeron"/L.R. Kashapova, D.L. Pankratov//Materials Science and Engineering УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ СБОРКИ СОСТАВНЫХ ИЗДЕЛИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПРОШИВКОЙ./Симонова Л.А., Валиев А.М., Панкратов Д.Л., Сарваров Ф.С.// Фундаментальные исследования. – 2014. – № 9 (8). – С. 1693-1696; Разработка технологии получения неразъемных соединений пластической деформацией. Итоговая научная конференция: (2014; Набережные Челны). В 3-х ч. Итоговая науч.конф.проф.-препод.состава, 5 февраля 2014 г. [Текст]: сб-к докладов / ред. кол. Хабибуллин Р.Г. [и др.]; под ред. д-ра техн. наук Л.А. Симоновой. - Набережные Челны: Издательско-полиграфический центр Набережночелнинского института К(П)ФУ, 2014. – 538 с. Влияние тепловых факторов на процесс литья под давлением цинковых сплавов./Гавариева К.Н., Панкратов Д.Л., Гавариев Р.В.//Сборник научных статей 3-й

	Международной молодежной научной конференции. Том 2, 2014.- с.308-313 Structure and crystallographic texture in the Cu-Cr-Ag alloy subjected to severe plastic deformation/R.K.Islamgaliev, V.D.Sitdikov , K.M.Nesterov , D.L.Pankratov //Reviews on advanced materials science, 39 (2014), pp. 13-34 Creation of anisotropic friction conditions during the process of hot forging/D.L.Pankratov, A.M.Valiev, R.V.Shibakov//Materials Science and Engineering, 2014, V.69 АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА СОСТАВНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПРОШИВКОЙ./Симонова Л.А., Валиев А.М., Панкратов Д.Л., Валиева Р.Ф. // Фундаментальные исследования. – 2014. – № 9 (8). – С. 1697-1702; Проектирование и исследование технических систем: межвузовский научный сборник. Вып. №1 (15). / Под ред. д-ра техн. наук проф. В.Г. Шибакова; Мин-во обр. и науки РФ; ГОУ ВПО «Камская госуд. инж.-экон. акад., 2010. – 145 с. Информационная модель материала для формирования банка данных по технологическим и эксплуатационным свойствам конструкционных сталей. Известия ТулГУ. Технические науки. Вып 11. Ч.2, Тула, 2013 г., С 130-135 Выбор режимов обработки с целью улучшения механических характеристик стальных изделий сочетанием термомеханической обработки и интенсивной пластической деформации./Андреев А.П., Андреева С.И., Шутов

	А.А.//Сб.докладов. «VI Камские чтения»: всероссийская научно-практическая конференция. Набережные Челны. В 3-х ч. Часть 1, 2014 г. Использование многократного выдавливания для повышения механических характеристик изделий заготовительного производства./Андреев А.П., Шутова Л.А.//Итоговая научная конференция: (2014; Набережные Челны). В 3–х ч. Часть 1. Итоговая науч. конф. проф.-препод. состава, 5 февраля 2014 г. с. 60 -66 Повышение прочности крепежных изделий формообразуемых из полуфабрикатов полученных интенсивной пластической деформацией выдавливанием./Андреев А.П., Панкратов Д.Л., Шибаков В.Г., Шибаков Р.В.//Современные металлические материалы и технологии (СММТ'2015):труды международной научно-технической конференции.23-27 июня 2015 года. В 3 т.Т 3. – СПб.:Изд-во Политехн.ун-та, 2015. – 615 с.
Научно-исследовательская база	Аудитория с плакатами, машинный зал, лаборатория, компьютерный класс, штамповая оснастка, кривошипный пресс 100 т. модель К2130В, кривошипный пресс 100 т. модель УЛШ-1, стенды с натурными образцами.

Зав. кафедрой В.Г.Шибаков