

Основная профессиональная образовательная программа высшего образования по направлению подготовки  
15.03.01 «Машиностроение»  
профиль «Машины и технология обработки металлов давлением»  
профиль «Машины и технология литейного производства»

|                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Направление научной (научно-исследовательской) деятельности | <p>Оптимизация процессов ОМД.<br/>Формообразование неоднородных конструкций в условиях совместно протекающих процессов кристаллизации и пластической деформации.<br/>Исследование адгезионного взаимодействия на контакте разнородных металлов.<br/>Рециклинг отходов машиностроения.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Результаты научной (научно-исследовательской) деятельности  | <p><b>Хозяйственные договора с ОАО «КАМАЗ»:</b><br/>1. Прецизионная штамповка поковок конических шестерен с зубом, 5 млн.руб</p> <p><b>Количество статей в БД Scopus и WOS за период май 2016 – апрель 2017</b><br/>1. An expert system for ensuring the reliability of the technological process of cold sheet metal forming<br/>2. Influence of multilayer coatings on the operational stability of molds for injection molding<br/>3. Improvements in the process of boss bar upset forging into a horizontal forging machine with the aim of joint knuckle forging quality improvement<br/>4. Research of influence of geometrical parameters of a stamp engraving of setting transitions at setting of semi finished pipe products to receiving defect-free products<br/>5. Automated Control System for the Assembly of a Composite Punching Tool<br/>6. Design and Manufacture of a Composite Punching Tool<br/>7. Providing the quality of complexly shaped machine elements at the design phase of the sheet stamping technological process<br/>8. SHS ferroaluminum obtained from the disperse waste of engineering<br/>9. The Research of Stresses in the Molds of Injection Molding Machines</p> <p><b>Научные публикации студентов, изданные за рубежом</b><br/><b>Yakovleva D.M.</b> The Research of Stresses in Molds of Injection Molding Machines / Mukhametzyanova G.F., Kharisov L.R. // International Conference on Industrial Eng 2016. - Vol. 150. - Pp.453-457.<br/><b>Nizamov R.S.</b> Research of influence of geometrical parameters of a stamp engraving setting of semi finished pipe products to receiving defect-free products / D. L. Pankratov, R.S. Nizamov, L. Kharisov // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 134 (2016) 012047<br/><b>Nizamov R.S.</b> Improvements in the process of boss bar upset forging into a horizontal aim of joint knuckle forging quality improvement / D. L. Pankratov, R.S. Nizamov, L. Kharisov // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 134 (2016) 012044</p> |
| Научно исследовательская база                               | <p>В ходе реализации образовательной программы используются:<br/>Аудитория с плакатами, машинный зал, лаборатория, компьютерный класс, штамповая оснастка, кривошипный пресс 100 т. модель K2130B, кривошипный пресс 100 т. модель УЛШ-1, стенды с натурными образцами.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

Зав. кафедрой МС



В.Г.Шибиков